nuovasimat
near to you.

2024

CATALOGO GENERALE

Vendita e Noleggio

Forniamo, in vendita o noleggio, una ampia gamma di attrezzature dedicate al serraggio a coppia controllata e macchine utensili portatili.
Essendo i primi utilizzatori di queste attrezzature possiamo suggerire le migliori soluzioni per ogni applicazione, garantendo un'attenta assistenza post-vendita e il servizio di riparazione e taratura.

Site Service.

Molto spesso non è possibile trasportare un componente danneggiato in officina statica; pertanto, si può avere necessità di un team di professionisti esperti che svolgano lavorazioni meccaniche in opera, sia esso uno stabilimento petrolchimico, una cartiera o un parco divertimenti. Durante i nostri 30 anni di esperienza, ci è capitato molto spesso di viaggiare in cantieri in tutto il mondo per eseguire torniture, barenature, fresature fino a dotarci dei più recenti sviluppi tecnologici come le macchine portatili a controllo numerico e strumentazione di misurazione laser.

Ricerca e Sviluppo

Quando il mercato non è in grado di rispondere alle esigenze del cliente, studiamo una soluzione tecnica personalizzata, che risponda ai requisiti tecnici richiesti arrivando anche ad ingegnerizzare e costruire macchine dedicate. Ogni soluzione personalizzata è frutto di esperienza, di un'attenta progettazione ed una ricerca accurata dei materiali. La nostra R&D è sempre pronta a trovare la soluzione ad ogni problema

EVO è un marchio ideato da **Nuova Simat**.
Negli ultimi **30 anni** Nuova Simat si è occupata di Site Operations legate all'industria, definendo gli standard per la lavorazione in cantiere e l'assemblaggio industriale.
Per questo motivo **EVO** è stata immessa sul mercato.

EVO rappresenta l'evoluzione delle lavorazioni da cantiere, attraverso soluzioni **altamente tecnologiche** e **personalizzate**, **progettate** e **assemblate direttamente** da **Nuova Simat**.

PRODOTTI

SERRAGGIO 8
- CHIAVI IDRAULICHE ATTACCO QUADRO 10
- CHIAVI IDRAULICHE ESAGONO PASSANTE 12
- TENSIONATORI IDRAULICI 14
- CENTRALINE PER CHIAVI IDRAULICHE e TENSIONATORI 17
- MOLTIPLICATORI DI COPPIA PNEUMATICI 18
- MOLTIPLICATORI DI COPPIA A BATTERIA 20
- AVVITATORI ELETTRONICI A COPPIA CONTROLLATA 22
- ATTREZZATURA COMPLEMENTARE 24
- BUSSOLE E ACCESSORI 24

RISCALDAMENTO INDUSTRIALE 26
- HELIOS 35+ 28
- NS-INTI 30
- NS-COMPACT 32
- NS-IHI 34

MACCHINE UTENSILI PORTATILI 36
- SPIANATRICI PER FLANGE 38
- FRESATRICI LINEARI PORTATILI 38
- TORNI PORTATILI 40
- BARENI 41
- TAGLIATUBI 42
- CIANFRINATRICI 44
- MANDRINATRICI 45

MACCHINE PER LAVORAZIONE VALVOLE 46
- VALVA per valvole a sede piana 48
- VSK per valvole a sede conica 49
- SL per valvole a saracinesca 50
- HSL per MATERIALI DURI 51
- VSA precisione ad alta velocità 52
- TSV per vavole di sicurezza 53
- MK adattatori 54
- TESTING Banchi di prova valvole 55

PRODOTTI

OLEDINAMICA 56
- SISTEMI DI SOLLEVAMENTO 58

ON-SITE SERVICE

ON-SITE SERVICE STANDARD ACTIVITIES 60
- MISURAZIONI TRAMITE LASER TRACKER 62
- MISURAZIONI TRAMITE BRACCIO E SCANSIONE LASER 63
- BARENATURA 64
- FRESATURA 65
- FORATURA E FILETTATURA 66
- SPIANATURA FLANGE 67
- RETTIFICA E LAPPATURA 68
- TAGLIO E SMUSSATURA TUBI 69

ON-SITE SERVICE SERVICE PACKS 70
- RIMOZIONE DI PERNI TRAMITE EDM (SPARK EROSION) 72
- ALLINEAMENTO E ALESAGGIO DELLE CASSE DELLE TURBINE A GAS 73
- RIPARAZIONE DELLE SEDI DI VALVOLE DI CONTROLLO 74
- RIPARAZIONE DELLE TASCHE DELLE VALVOLE DI SCARICO (ST) 75
- RIPARAZIONE DELLE GIUNTI DI POTENZA 76
- RIPARAZIONE DELL'ALBERO (TURNING NON TURNING) 77
- SERRAGGIO A INDUZIONE 78
- SERRAGGIO A COPPIA / TENSIONE 79

SERRAGGIO

CHIAVI IDRAULICHE ATTACCO QUADRO

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Le chiavi idrauliche Torcup serie TU sono dotate di attacco quadro sul quale è possibile applicare qualsiasi tipo di bussola. Questo strumento di serraggio assicura una precisione del ± 3%.

Attacco Quadro
¾" -2 ½"

Range di coppia
172 - 78625 Nm

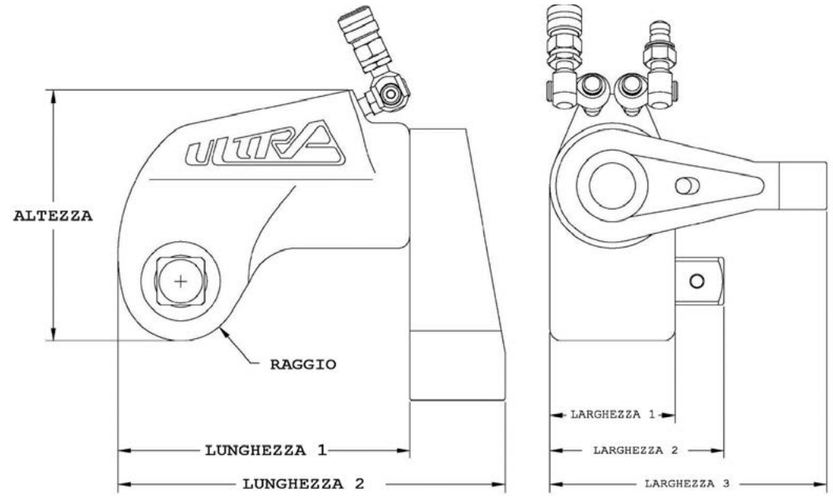
Alimentazione
Centraline idrauliche

Servizio di taratura
Disponibile

SCHEDA TECNICA

MODELLO	Attacco Quadro	Coppia min. [Nm]	Coppia max. [Nm]	Peso [Kg]
TU-2	3/4"	172	1722	2.5
TU-3	1"	447	4514	4.9
TU-5	1 1/2"	745	7457	8.2
TU-7	1 1/2"	1003	10031	8.6
TU-11	1 1/2"	1491	14925	13.1
TU-20	2 1/2"	2630	27964	27.6
TU-27	2 1/2"	3687	36872	31.7
TU-60	2 1/2"	7862	78625	59.8

DIMENSIONI



MODELLO	Altezza Height [mm]	Lunghezza 1 [mm]	Lunghezza 2 Length 2 [mm]	Raggio [mm]	Spessore 1 Width 1 [mm]	Spessore 2 Width 2 [mm]	Spessore 3 Width 3 [mm]
TU-2	106.7	122.4	161.0	24.9	50.8	70.9	112.3
TU-3	135.3	162.5	214.1	33.2	66.8	93.5	147.6
TU-5	162.6	200.9	270.7	39.8	79.2	117.8	117.8
TU-7	182.1	224.5	294.1	44.9	91.7	128.5	202.7
TU-11	198.1	248.6	324.8	51.5	100.3	137.9	221.5
TU-20	234.3	239.7	408.9	58.7	123.6	181.7	276.4
TU-27	258.8	312.9	414.8	62.5	133.6	192.3	295.4
TU-60	292.1	390.7	518.2	78.7	167.1	225.8	363.0

ACCESSORI

CHIAVI IDRAULICHE ESAGONO PASSANTE

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
La chiave idraulica Torcup serie TX che riesce ad inserirsi anche negli spazi più angusti. Quando si tratta di operare in queste condizioni la TX è lo strumento giusto garantendo una precisione del +/- 3%.

Dimensione Esagono
1/2" (13mm) – 7 7/8" (200mm)

Range di coppia
61 – 64239 Nm

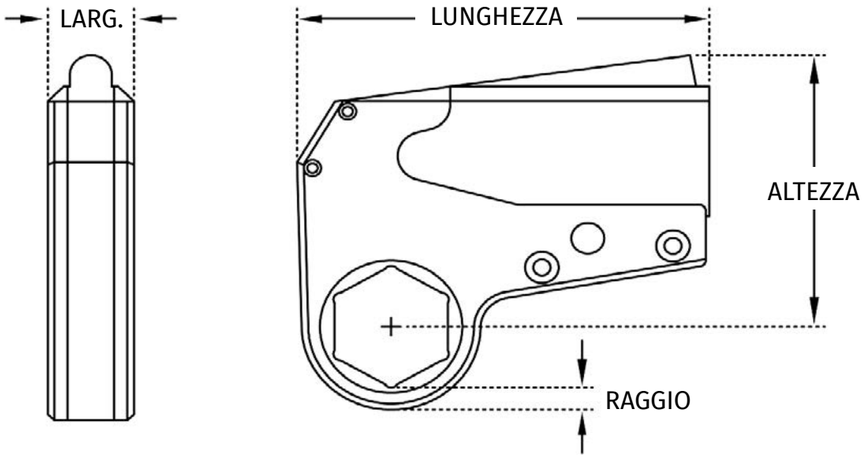
Alimentazione
Centraline idrauliche

Servizio di taratura
Disponibile

SCHEDA TECNICA

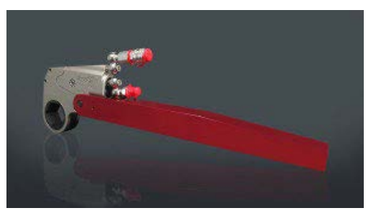
MODELLO	Coppia min. [Nm]	Coppia max. [Nm]	Peso Corpo [Kg]	Peso Link [Kg]	Esagono A/F Min	Esagono A/F Max
TX-1	61	759	0.5	0.45	½" / 13mm	2" / 50mm
TX-2	260	2614	1.6	1.0÷1.5	¾" / 19mm	2 9/16" / 65mm
TX-4	535	5355	2.7	2.4÷3.4	1" / 27mm	3 1/8" / 80mm
TX-8	1125	11699	5.0	5.5÷6.5	1 7/8" / 49mm	4 5/8" / 120mm
TX-16	2155	22503	7.3	9.5÷13.0	2 3/16" / 55mm	5 5/16" / 135mm
TX-32	4365	48327	11.5	13.0÷17.9	3 1/8" / 80mm	7 7/8" / 200mm
TX-45	6575	64239	13.0	13.0÷17.9	3 1/8" / 80mm	7 7/8" / 200mm

DIMENSIONI



MODELLO	Lunghezza Length [mm]	Spessore Width [mm]	Raggio min Radius min [mm]	Raggio max Radius max [mm]	Altezza Height [mm]
TX-1	111.0	19.8	6.2	11.4	82.6
TX-2	163.8	31.8	9.6	15.0	101.6
TX-4	199.9	41.4	10.5	18.7	142.2
TX-8	258.6	52.1	14.2	21.0	177.8
TX-16	328.4	63.5	17.1	25.9	192.5
TX-32	401.3	82.3	24.3	44.2	241.3
TX-45	425.5	124.0	24.3	44.2	261.1

ACCESSORI



TENSIONATORI IDRAULICI

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
I tensionatori standard sono progettati per garantire un'ampia versatilità, coprendo dimensioni di bulloni da 3/4" a 4-1/2" (da M20 a M115). E' possibile serrare dadi di diverso diametro con un'unica cella idraulica, semplicemente cambiando il kit adattatore composto da puller filettato, ponte e nut-driver. Sono azionati ad una pressione massima di 1500bar e sono realizzati con parti in acciaio legato ad alta resistenza per prestazioni di lunga durata.

Alimentazione
Centraline idrauliche e pompe manuali

Customizzazione
Disponibile

SCHEDA TECNICA

CELLA DI CARICO	KIT ADATTATORE (Imperiale)	KIT ADATTATORE (Metrico)	CARICO [kN]	AREA IDRAULICA [mm²]	PESO [kg]
TSR0	¾" 7/8"	M20 M22	160	1067	1.4
TSR1	1" - 1-1/8"	M24 M27 -	450	1867	2,7
TSR2	1" - 1-1/8" 1-1/4" 1-3/8"	M24 M27 M30 M33 M36	450	3001	4,1
TSR3	1-1/4" 1-3/8" 1-1/2" 1-5/8"	M33 M36 M39 M42	660	4401	5,4
TSR4	1-1/2" 1-5/8" 1-3/4" 1-7/8" 2"	M39 M42 M45 M48 M48	1000	6668	8,4
TSR5	2" 2-1/4" 2-1/4" 2-1/2" 2-1/2" 2-1/2" 2-3/4"	M52 M56 M60 M64 M68 M70 M70	1500	10003	13,8
TSR6	2-3/4" 3" 3-1/4" 3-1/2"	M72 M76 M80 M85 M90	2500	16671	23
TSR7	3-1/2" 3-3/4" 4"	M90 M95 M100	3200	21339	32
TSR8	4" 4-1/4" 4-1/2"	M105 M110 M115	4100	27340	45

CENTRALINE PER CHIAVI IDRAULICHE

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Queste centraline per chiavi idrauliche dinamometriche sono dotate di comando remoto, serbatoio 10 Lt. Spegnimento automatico del motoreo in caso di non utilizzo. La linea di mandata regolabile fino a 700bar e la lettura della pressione dell'olio sul manometro a doppia scala consentono un facile e preciso utilizzo. Inoltre il comodo telaio di protezione con piano di appoggio consente di proteggere la centralina da eventuali urti accidentali.

Pressione di lavoro max
700 bar

Alimentazione
Pneumatica o elettrica

CENTRALINE PER TENSIONATORI

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Queste centraline e pompe manuali per tensionatori idraulici sono progettate per raggiungere altissime pressioni. Costruite con i migliori materiali, garantiscono una elevata precisione durante le attività ed un maggiore controllo sulle attività di serraggio con i tensionatori. Dotate di varie taglie di serbatoi per coprire ogni esigenza applicativa.

Pressione di lavoro max
1500 bar

Alimentazione
Manuale, pneumatica o elettrica

MOLTIPLICATORI DI COPPIA PNEUMATICI

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Soluzione affidabile per il serraggio/ disserraggio di bulloni e dadi per impieghi speciali in vari settori in cui sono richiesti velocità, potenza, precisione e sicurezza. Si tratta di uno strumento per applicare grandi valori di coppia in modo continuo. Ogni applicazione raggiunge una coppia ripetibile con una precisione del +/- 5%.

Attacco Quadro
¾" - 1 ½"

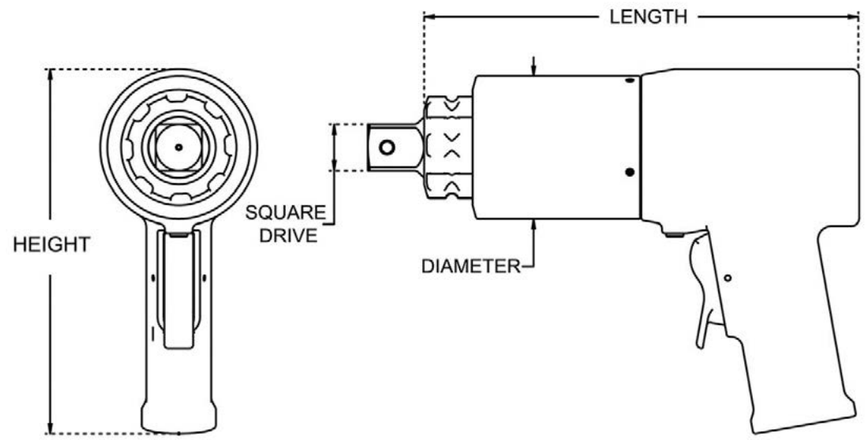
Alimentazione
Pneumatica

Servizio di taratura
Disponibile

SCHEDA TECNICA

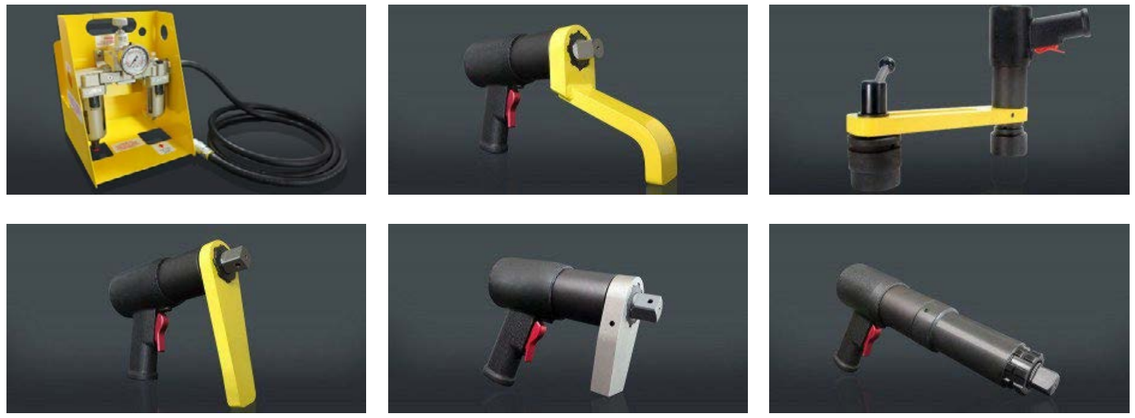
MODELLO	Attacco Quadro	Coppia min [Nm]	Coppia max [Nm]	Peso [Kg]	RPM @ 10psi
RP 500	3/4"	106	719	4.1	16.5
RP 1000	1"	201	1396	5.4	7
RP 2000	1"	313	273200%	7.3	3.5
RP 3000	1"	656	4162	9.1	1.75
RP 6000	1 1/2"	968	8121	16.3	1.25

DIMENSIONI



MODELLO	ALTEZZA Height [mm]	ATTACCO QUADRO Square Drive [mm]	LUNGHEZZA Length [mm]	DIAMETRO Diameter [mm]
RP 500	200.4	19.05	172.7	65mm
RP 1000	200.4	25.4	225.3	72.4mm
RP 2000	200.4	25.4	238.8	78.5mm
RP 3000	204.7	25.4	295.2	95.3mm
RP 6000	220.7	38.1	312.9	127.0mm

ACCESSORI



MOLTIPLICATORI DI COPPIA A BATTERIA

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
La serie VOLTA è stata progettata per padroneggiare qualsiasi applicazione senza sforzo. Completamente caricata in tempi brevi, la batteria al litio del VOLTA fornisce energia sufficiente per sostenere centinaia di serraggi senza tubi o cavi che ne limitino il raggio d'azione.

Attacco Quadro
¾" - 1 ½"

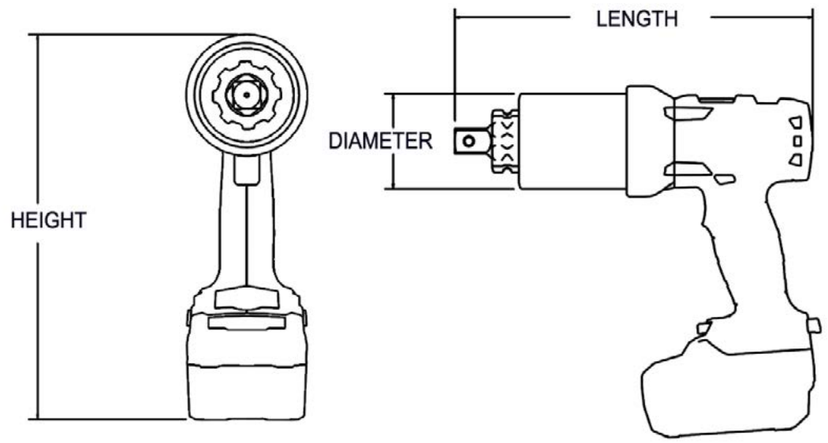
Alimentazione
A batteria

Servizio di taratura
Disponibile

SCHEDA TECNICA

MODELLO	Attacco quadro	Coppia min. [Nm]	Coppia max. [Nm]	Peso [Kg]	Peso con braccio & batteria [Kg]	Rpm @ min. coppia	Rpm @ max coppia
VT 500	3/4"	160	67000%	3.8	4.7	12	20
VT 1000	1"	330	1350	5.2	6.6	2	8
VT 2000	1"	680	2710	5.9	7.2	1	5
VT 3000	1"	1020	4030	8.9	10.2	0.5	2
VT 6000	1" 1/2	1630	8100	12.5	14.5	0.5	1,5

DIMENSIONI



MODELLO	Lunghezza Length [mm]	Altezza Height [mm]	Diametro Diameter [mm]
VT 500	225.0	264.2	65.0
VT 1000	278.6	264.2	72.4
VT 2000	290.8	264.2	78.5
VT 3000	354.1	264.2	95.3
VT 6000	377	264.2	126

ACCESSORI

AVVITATORI ELETTRONICI A COPPIA CONTROLLATA

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Avvitatori elettronici a batteria di ultima generazione che rendono le attività di serraggio e flange management estremamente semplici e sicuri. Grazie alla progettazione in ottica Industry 4.0 consentono di tenere traccia di tutte le attività di serraggio svolte, possibilità di impostare dei cicli di lavoro programmabili e personalizzabili
Dotati di connessione wi-fi, bluetooth, usb e gps possono essere gestiti direttamente in linea attraverso, software, app per smartphone ed una centralina dedicata capace di gestire in simultanea fino ad 8 avvitatori.
Dotati di trasduttore di coppia a bordo consentono di verificare angolo e coppia di serraggio in diretta per azzerare completamente il rischio di un serraggio non conforme.

TIPOLOGIA: ANGLE TOOL

MODELLO	RANGE COPPIA (Nm)	RPM	Peso (kg)	Lunghezza (mm)	Diametro	Quadro
QXX5A45T0180PS12	16-180	110	4.25	264	76.2	3/4"
QXX5A45T0270PS12	54-270	77	4.25	264	76.2	3/4"
QXX2A52T0396PS12	79-395	21	3.54	216	76.2	3/4"
QXX2A52T0594PS12	119-594	14	4.06	216	76.2	3/4"
QXX5A52T0880PS12	1180-880	23	4.60	264	76.2	3/4"
QXX5A72T1080PS16	216-1080	19	5.97	264	76.2	1"
QXX5A72T1620PS16	324-1620	13	5.97	264	76.2	1"

TIPOLOGIA : PISTOL TOOL

MODELLO	RANGE COPPIA (Nm)	RPM	Peso (kg)	Lunghezza (mm)	Diametro	Quadro
QXX5P45T0180PS12	40-200	83	7	390	52	3/4"
QXX5P45T0270PS12	100-500	27	7	393	52	3/4"
QXX2P52T0396PS12	200-1000	15	9.8	422	72	3/4"
QXX2P52T0594PS12	270-1350	11	9.8	423	72	1"
QXX2P52T0880PS12	400-2000	6,8	10.2	457	72	1"
QXX2P72T1080PS16	540-2700	5,5	10.2	430	80	1"
QXX2P72T1620PS16	800-4000	3,3	13.2	480	92	1"

ATTREZZATURA COMPLEMENTARE

Moltiplicatori di coppia

Chiavi Dinamometriche

Avvitatori Pneumatici

Avvitatori Idraulici

BUSSOLE E ACCESSORI

SERRAGGIO A INDUZIONE
Helios 35+

MONTAGGI A CALDO
Heavy duty:
- NS-INTI series (40-150 kw)
- Helios35+ (30 kw)

Light duty:
- NS-IHI series (< 30 kw)

TRATTAMENTI TERMICI
Metodo a induzione
- Serie NS-INTI

Metodo a resistenze
- Serie NS-Compact

RISCALDAMENTI INDUSTRIALI

HELIOS 35+

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Helios 35+ è un sistema di riscaldamento portatile ad induzione magnetica progettato per eseguire operazioni di serraggio e calettamenti a caldo risparmiando fino all'80% del tempo rispetto ai metodi tradizionali (come resistenze elettriche, fiamme libere ecc.) operando in totale sicurezza! Disponibile anche in versione 4.0!

EVO

Serraggio

I nostri induttori assiali consentono di serrare/disserrare tiranteria forata di grandi dimensioni, spesso presenti su casse turbina, valvole, scambiatori di calore etc. Gli induttori assiali sono customizzati in base alle dimensioni del tirante e possono essere inseriti in fori da Ø 9mm fino a più di Ø 32mm, con lunghezze oltre 1500mm.

Calettamento

Per la nostra Helios 35+ sono disponibili anche induttori ad anello (o di forma customizzata) per eseguire montaggi o smontaggi a caldo su qualsiasi componente di forma circolare (es. boccole, flange, cuscinetti, ingranaggi etc.) fino a diametri di Ø 600mm e oltre.

SCHEDA TECNICA

POTENZA		30 KVA
RANGE FREQUENZA		5 ÷ 35 KHz
ALIMENTAZIONE		380-440V AC-3PH-50Hz/60Hz
PRESA ELETTRICA		32A 3P+E
PESO		205 Kg
DIMENSIONI		1000 x 830 x H 1000mm
RAFFREDDAMENTO		Integrated
FUNZIONALITÀ		4.3" display a colori integrato
		Regolazione potenza
		Diagnostica (rilevanto errori)
		Porta USB (solo diagnostica)
CERTIFICAZIONI		CE, Direttiva Macchine 2006/42, Compatibilità Elettromagnetica 2014/30

TEMPO DI LAVORAZIONE - 80%

NESSUNO RISCHIO USTIONI

VELOCE **SICURO** **BREVETTATA** **ALL IN ONE** **INDUSTRIA 4.0**

NS-INTI

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Le serie **NS-INTI** comprende apparecchiature a induzione di diversa potenza (60 – 80 -150 KVA) per le attività di preriscaldo, trattamento termico PWHT e coating.

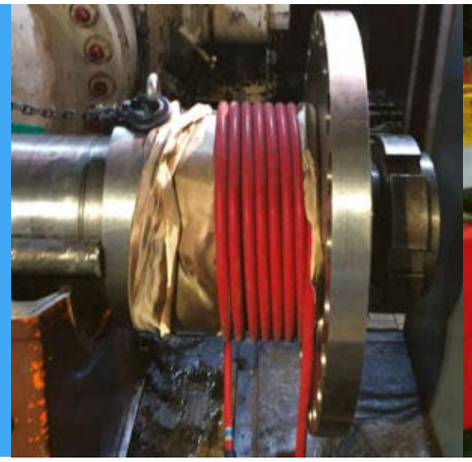
Sono dotate di unità di programmazione e di n°1 uscita a cui poter collegare diversi tipi di induttore.

INDUTTORI FLESSIBILI
Induttori a corda, con raffreddamento ad aria o ad acqua.
Lunghezze standard: 15-25-30m.

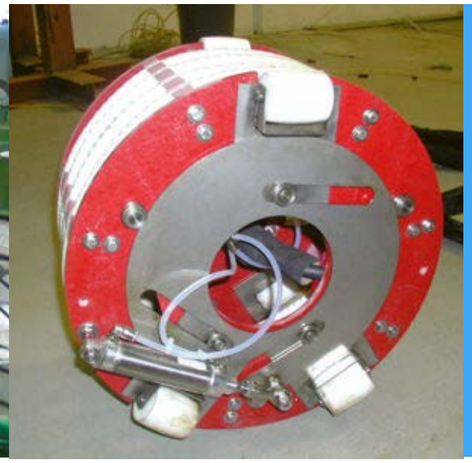
INDUTTORI A CLAMPA PER COATING E PIPELINE
Induttori a clampa rigidi chiusi o apribili (dimensioni da definire in base alle esigenze).

INDUTTORI CUSTOMIZZATI
Altre tipologie di induttori disponibili su richiesta.

INDUTTORI A CORDA



INDUTTORI SPECIALI



INDUTTORI A CLAMPA PER COATING E PIPELINE

SCHEDA TECNICA

	NS-INTI 40	NS-INTI 60	NS-INTI 80	NS-INTI 150
ALIMENTAZIONE	380 - 480 VAC 3phase 50/60 Hz	380 - 480 VAC 3phase 50/60 Hz	380 - 480 VAC 3phase 50/60 Hz	380 - 480 VAC 3phase 50/60 Hz
CORRENTE	63A @ 415 Vac	94A @ 415 Vac	125A @ 415 Vac	235A @ 415 Vac
POTENZA	40 kW	60 kW	80 kW	150 kW
FREQUENZA	3-15 kHz	3-10 kHz	3-10 kHz	750 Hz -3 kHz

NS-COMPACT

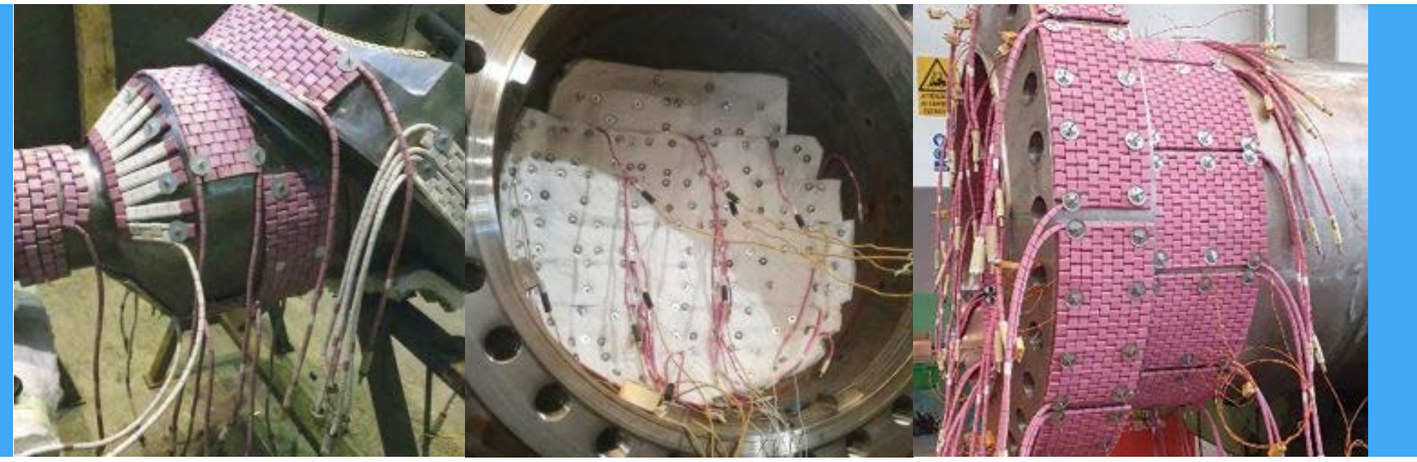
Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
La serie **NS-COMPACT** comprende macchine per trattamenti termici a resistenza: si tratta di apparecchiature a bassa tensione di diversa potenza compresa tra i 27 e i 110KVA e quantità di uscite indipendenti variabile tra 3, 6 o 12. Le macchine utilizzano la tecnologia DIODI SCR per il controllo della potenza in uscita, sono dotate di un programmatore/registratore videografico digitale touchscreen e lo scarico dei dati/cicli termici avviene tramite chiavetta USB.

Le unità **NS-COMPACT** possono essere equipaggiate con resistenze ceramiche o pannelli a infrarossi. Le resistenze ceramiche trovano una particolare applicazione nei trattamenti termici di preriscaldo, post-riscaldo e distensione di giunti saldati.

I pannelli infrarossi consentono di riscaldare rapidamente, senza contatto, masse meccaniche (o altri tipi di materiale) in movimento.

RESISTENZE CERAMICHE



PANNELLI INFRAROSSI

SCHEDA TECNICA

	27/6	55/3-6-12	70/6	80/6	110/6-12
POTENZA [KVA]	27	55	70	80	110
CORRENTE [A]	40	80	100	116	160
TENSIONE FISSA [V]	45÷90	45÷90	32÷65	45÷90	45÷90
TENSIONE VARIABILE [V]	0÷90	0÷90	0÷65	0÷90	0÷90

NS-IHI

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Per applicazioni light-duty (rimozione di dadi arrugginiti o bloccati, raddrizzatura, preriscaldamento, brasatura, tempra, ferrovia, automotive, carrozzeria, ecc.) su dimensioni più piccole, possiamo proporre unità portatili a potenza ridotta a partire da 1 kW.

RISCALDAMENTI INDUSTRIALI

SERRAGGIO A INDUZIONE
Helios 35+

MONTAGGI A CALDO
Heavy duty:
- NS-INTI series (40-150 kw)
- Helios35+ (30 kw)

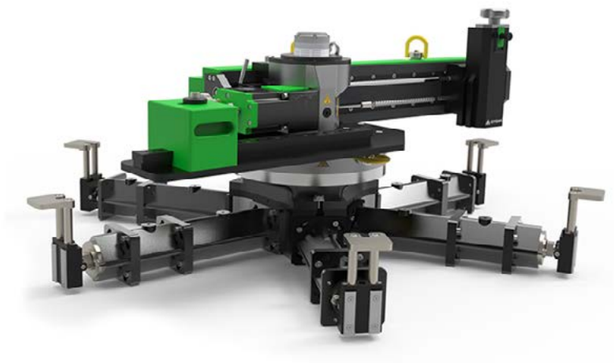
Light duty:
- NS-IHI series (< 30 kw)

TRATTAMENTI TERMICI
Metodo a induzione
- Serie NS-INTI

Metodo a resistenze
- Serie NS-Compact

MACCHINE UTENSILI PORTATILI

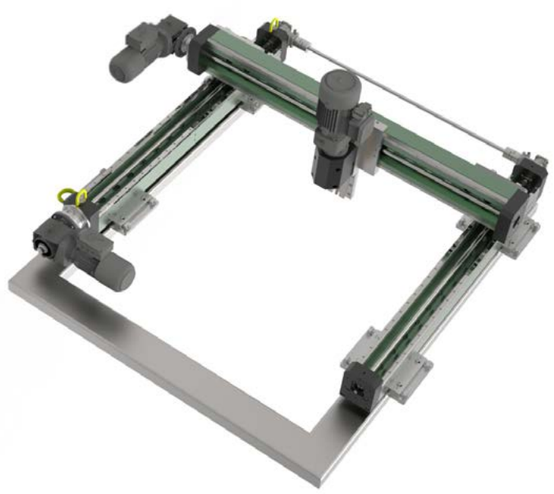
SPIANATRICI PER FLANGE



Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
La gamma di spianatrici si compone di robuste macchine che consentono di effettuare lavorazioni di tornitura delle flange.
Tramite un comodo ancoraggio interno alla flangia, queste macchine consentono di eseguire numerose lavorazioni secondo lo standard ASME e non solo (RTJ, rigature fonografiche ecc.)

FRESATRICI LINEARI PORTATILI



Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Le fresatrici lineari portatili sono incredibilmente versatili. Queste fresatrici precise e robuste sono disponibili in configurazioni a 2 e 3 assi. Disponibilità di modelli in versione CNC e telai modulari per estendere il range di lavorazione fino a 10m.

Corsa Max
0 – 3000mm

Alimentazione
Pneumatica o idraulica

Customizzazione
Disponibile

TORNI PORTATILI

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
La serie di torni portatili TD consente di eseguire lavorazioni di precisione in diametri e superfici di tenuta di valvole, raccordi, cilindri, pompe, alloggiamenti di turbine, ecc. Sono adatti per l'uso in cantiere e in officina, nelle centrali elettriche, per la manutenzione di valvole, per l'industria chimica e petrolchimica, nelle costruzioni, nei cantieri navali, nei giacimenti petroliferi, ecc.

Range di lavorazione
0-1250mm

Customizzazione
Disponibile

Alimentazione
Elettrica 230/110 V, 50/60 Hz
Pneumatica 6-7 bar

SCHEDA TECNICA*

Modello	Range di Lavorazione [mm]	Profondità di lavoro [mm]	Corsa Radiale [mm]	Corsa Assiale [mm]	Range di ancoraggio [mm]
TD-03	∅ 0 – 150	max. 250	20	100	∅ 80-300
TD-1*	∅ 0 – 400	max. 350	40	120	∅ 330-750
TD-2 *	∅ 0 – 800	max. 600	60	250	∅ 400-1100
TD-3	∅ 400 – 1250	max. 1000	130	600	∅ 780-1780

* Disponibile anche in versione CNC

BARENI

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Le barenatrici portatili sono macchine utensili multifunzione: alesaggio baricentrico (anche su fori ciechi), riporti di saldatura interni ed esterni, foratura, maschiatura, rettifica ortogonale di piani, e di superfici cilindriche esterne. Queste unità si adattano perfettamente alle esigenze di diversi settori (macchine movimento terra, industriale, navale ecc.) evitando la fermata del cantiere: non avendo infatti la necessità di smontare il pezzo, trasportarlo e lavorarlo in officina, si ottiene un notevole risparmio di tempi e costi di lavorazione.

Alimentazione
Elettrica

SCHEDA TECNICA

Modello	Diametro Barra [mm]	Diametro Barenatura [mm]	Diametro Saldatura [mm]	Corsa [mm]	Peso Unità Centrale [kg]
W Smaller	20	22-70	25-400	Illimitata (Step 80)	12
WS1 Plus	35	22-180	25-250	Illimitata (Step 120)	20
WS2 Compact	40	22-400	25-400	Illimitata (Step 120)	27
WS2	40	22-400	25-400	Illimitata (Step 120)	34
WS2 Plus	50	32-450	25-450	Illimitata (Step 220)	35
WS3	60	42-800	42-800	Illimitata (Step 250)	40
WS5	80	180-1000	100-1000	Illimitata (Step 260)	55
WS7 Plus	100	400-1700	400-1700	Illimitata (Step 260)	105

TAGLIATUBI

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
La serie TSFC è dedicata al taglio e smusso delle tubazioni. Queste macchine portatili sono state progettate per eseguire taglio e smusso in modo simultaneo anche su spessori importanti (> 70mm). Le applicazioni includono tutte le lavorazioni in dedicate alla preparazione dei tubi per la saldatura, ad esempio nei settori dell'Oil&Gas, Power Generation, Decommissionig, ecc.

Alimentazione
Pneumatica, servo controllata o idraulica

Accessori
Moduli per tornitura, compensatori, utensili per taglio e smusso, centraline idrauliche ecc.

SCHEDA TECNICA

MODELLO	Ø MONTAGGIO MIN-MAX
TSFC6	1"-6"
TSFC8	2-8
TSFC12	6-12
TSFC16	10-16
TSFC18	12-18
TSFC20	14-20
TSFC24	18-24
TSFC30	24-30
TSFC36	30-36
TSFC42	36-42
TSFC48	42-48

CIANFRINATRICI

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Nella saldatura manuale dei tubi, una smussatura e intestatura di buona qualità è vivamente raccomandata per un buon risultato, mentre nella saldatura automatizzata (saldatura orbitale) tale requisito è essenziale dal punto di vista tecnico. Il design compatto e ottimizzato del corpo macchina assicura all'operatore una straordinaria maneggevolezza in qualsiasi posizione. La soluzione per una preparazione ottimale per la saldatura di tubi e piastre tubiere per la realizzazione di boiler, caldaie, scambiatori di calore, piping e sistemi.

Range di applicazione
Ø 3-1016,0 mm

Alimentazione
Pneumatica, elettrica, idraulica

MANDRINATRICI

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Per l'esecuzione di mandrinature su impianti nuovi e per manutenzioni. Sono disponibili molteplici tipologie di mandrini (per condensatori, caldaie, scambiatori di calore) che garantiscono precisione ed affidabilità.

Range di applicazione
ID Tubo Ø 6,35 - 114,30mm

Alimentazione
Pneumatica, elettrica, idraulica

MACCHINE PER LAVORAZIONE VALVOLE

VALVA PER VALVOLE A SEDE PIANA

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Macchina portatile per la smerigliatura e la lappatura di superfici di tenuta piane su valvole e flange da DN 8-1600mm (¼ "-64"). La serie VALVA è facile da utilizzare, occorre un solo operatore ed è costituita da componenti resistenti all'usura, oltre a garantire ottime prestazioni ed alta efficienza.

Range di lavorazione
8-1600mm

Customizzazione
Disponibile

Alimentazione
Elettrica 230/120 V, 50/60Hz
Pneumatica 6-7 bar o a batteria

SCHEDA TECNICA

MODELLO	Range di Lavorazione DN [mm]	Profondità di lavoro standard [mm]	Smerigliatura	Lappatura
VALVA-S1	∅ 8-150	250	X	
VALVA-SV1	∅ 20-150	250	X	
VALVA-1	∅ 8-150	250	X	X
VALVA-S15	∅ 80-300	500	X	
VALVA-15	∅ 80-300	500	X	X
VALVA-2	∅ 200-700	800	X	X
VALVA-3	∅ 500-1600	1500	X	X

VSK PER VALVOLE A SEDE CONICA

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Macchina portatile per la smerigliatura di superfici di tenuta coniche in tutte le valvole di intercettazione e controllo da DN 8 a 300mm (¼"-12"). Grazie al peso ridotto è facile da maneggiare e veloce da installare (cono di centraggio o mandrino a 3 griffe).

Range di lavorazione
Per angoli di tenuta standard da 30° (2x15°), 40° (2x20°), 60 °(2x30°), 75° (2x37,5°), 90° (2x45°) (altri angoli disponibili su richiesta).

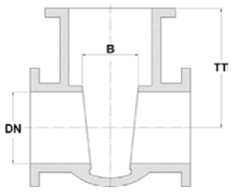
Customizzazione
Disponibile

Alimentazione
Elettrica 230/120 V, 50/60Hz
Pneumatica 6-7 bar

SCHEDA TECNICA

MODELLO	Range di Lavorazione DN [mm]
VSK-1	∅ 8-50
VSK-2	∅ 8-65
VSK-3	∅ 8-100
VSK-4	∅ 80-150
VSK-5	∅ 80-300
VSK-6	∅ 8-150
VSK-7	∅ 8-300

SL PER VALVOLE A SARACINESCA



Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Macchine portatili per la smerigliatura e la lappatura di superfici di tenuta in valvole a saracinesca, valvole di ritegno, cunei da DN 20 a 2000mm, fino a 2200mm di profondità. Le unità SL possono essere dotate di un adattatore “swing check” per la lavorazione di superfici di tenuta in valvole di non ritorno con grande angolo d’inclinazione.

Customizzazione
Disponibile

Alimentazione
Elettrica 230/110 V, 50/60 Hz
Pneumatica 6-7 bar

SCHEDA TECNICA

MODELLO	Range di Lavorazione DN [mm]		PROFONDITÀ DI LAVORO TT [mm]		
	Standard	Optional fino a	Standard	Optional fino a	Min. Distanza B
SL-05	20-65	80	250	400	15
SL-1	32-150	200	400	600	28
SL-15	40-300	450	600	1200	41
SL-2	200-700	900	1000	1600	69
SL-3	20-65	2000	1200	2200	102

HSL PER MATERIALI DURI

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Macchina portatile per la smerigliatura ad alta velocità di superfici di tenuta realizzate in materiali duri (durezza ≥ 35HRC) in valvole a saracinesca ad alta pressione ed otturatori di varia forma. La serie HSL è dotata di planetari con dischi motorizzati rivestiti in carburo di boro a cristallo cubico CBN.
Tempi di lavorazione ridotti fino al 90%!
Disponibile come opzione per il retrofit su macchine SL esistenti.

Customizzazione
Disponibile

Alimentazione
Elettrica 230/120 V, 50/60Hz
Pneumatica 6-7 bar

SCHEDA TECNICA

MODELLO	Range di lavorazione DN [mm]	Profondità di lavoro standard [mm]	Profondità di lavoro optional [MM]	Distanza minima tra le superfici di tenuta[mm]
HSL-15	175-400	800	1200	85
HSL-2	225-600	1000	1600	115

VSA PRECISIONE AD ALTA VELOCITÀ

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Rettifica di precisione ad alta velocità per la lavorazione di saldature, superfici di tenuta piane e coniche su valvole, cilindri, corpi pompa e flange.

Customizzazione
Disponibile

Alimentazione
Pneumatica 6-7 bar

SCHEDA TECNICA

MODELLO	RANGE DI LAVORAZIONE DN [mm]	PROFONDITÀ DI LAVORO [mm]
VSA-05	DN 20-150 (¾“-6“)	250 (9.8“)
VSA-1	DN 50-400 (2“-16“)	650 (25.6“)
VSA-2	DN 250-800 (10“-32“)	1000 (39.4“)
VSA-3	DN 500-1500 (20“-59“)	1500 (59“)

TSV PER VALVOLE DI SICUREZZA

Disponibilità
Vendita | Noleggio | Service

Descrizione
Rettifica e lappatura portatile con movimento eccentrico sovrapposto alla rotazione principale: grazie a questa combinazione è possibile ottenere un’eccellente finitura superficiale delle superfici di tenuta in valvole di sicurezza. Adatta sia all’utilizzo sul posto che in officina.

Customizzazione
Disponibile

Alimentazione
Elettrica 230/120 V, 50/60Hz (solo TSV-300)
Pneumatica 6-7 bar

SCHEDA TECNICA

MODELLO	RANGE DN [mm]	PROFONDITÀ DI LA-VORO [mm]	RANGE DI ANCORAGGIO [mm]
TSV-150	15-150	350	85-450
TSV-300	25-300	350	85-450

MK ADATTATORI

Disponibilità
Vendita | Noleggio

Descrizione
L'adattatore MK rende possibile l'utilizzo degli utensili della serie di smerigliatrici VALVA ed SL con macchine stazionarie da banco (es. trapani a colonna).

Range di lavorazione
DN max: 1600mm (64")

SCHEDA TECNICA

MODELLO	RANGE DI LAVORAZIONE DN [mm]	PROFONDITÀ DI LAVORO [mm]
MK-2	DN 08-300	220
MK-3	DN 40-700	284
MK-5	DN 500-2000	455

TESTING BANCHI DI PROVA VALVOLE

Disponibilità
Vendita

Descrizione
I banchi di prova per valvole vengono utilizzati quando si rende necessario provare valvole di intercettazione e controllo, valvole a farfalla, valvole a saracinesca, valvole di sicurezza, ecc. Poiché le valvole sono spesso esposte a carichi molto elevati nella pratica, non solo devono funzionare perfettamente, ma devono anche essere sottoposte a prove di carico elevato prima di poter essere utilizzate nella pratica. I banchi prova assolvono così importanti funzioni controllando e garantendo la sicurezza operativa e la perfetta funzionalità dei vari tipi di valvola. Le valvole da testare sono fissate saldamente al banco prova e vengono pressurizza utilizzando fluidi liquidi o gassosi.

Pressioni di prova max
Acqua fino a 1380bar
Aria/azoto fino a 400bar
Pressioni maggiori su richiesta

Customizzazione
Disponibile

Range standard
N 3/8" - 40"

OLEODINAMICA

SISTEMI DI SOLLEVAMENTO

CILINDRI IDRAULICI E ACCESSORI

Disponibilità
Vendita | Noleggio

Descrizione
Cilindri idraulici ed accessori per realizzare qualsiasi tipo di sistema oleodinamico garantendo sicurezza ed efficienza

Modelli
A semplice effetto - A doppio Effetto - Forati - Con ghiera - Traenti - Ad altezza ridotta - Ad alto tonnellaggio - Telescopici

Pressione di esercizio
700 bar

Alimentazione
Pompe manuali o centraline idrauliche

ACCESSORI

ON-SITE SERVICE

STANDARD ACTIVITIES

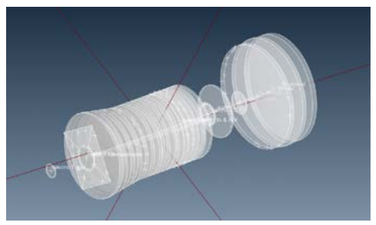
MISURAZIONI TRAMITE LASER TRACKER

Il laser tracker è un sistema di misurazione ad alta tecnologia sviluppato per verificare dimensioni e tolleranze. Il sistema è dotato di software CAD collegato in “tempo reale” per effettuare qualsiasi tipo di controllo geometrico.

Range di lavorazione
Fino a 80 metri dall’emettitore laser (precisione legata alla distanza).

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

Procedura per verificare l’allineamento delle carcasse delle turbomacchine e delle parti rotanti.
Confronto in 3D tra il disegno nominale e la misurazione reale.
Possibilità di assistere macchine utensili portatili nella fase di configurazione e nella verifica dei risultati.
Disponibile per ogni tipo di sonda e sistema di ancoraggio adatto alle esigenze del progetto del Cliente.



MISURAZIONI TRAMITE BRACCIO E SCANSIONE LASER

Il braccio di misurazione con sonda tattile è un sistema di misurazione ad alta tecnologia sviluppato per verificare dimensioni e tolleranze. Il sistema è dotato di software collegato in “tempo reale” per effettuare qualsiasi tipo di controllo geometrico.

Range di lavorazione
Area circolare di 3 metri intorno alla base del braccio; estendibile tramite una speciale “procedura di cambio stazione”

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

“Testa scanner” per misurazioni tramite scansione laser di superfici complesse e/o adatta per attività di INGEGNERIA INVERSA.
Confronto in 3D tra il disegno nominale e la misurazione reale.
Procedura per verificare l’allineamento delle carcasse delle turbomacchine e delle parti rotanti.
Possibilità di assistere macchine utensili portatili nella fase di configurazione e nella verifica dei risultati.
Sistema di ancoraggio disponibile adatto alle esigenze del progetto del Cliente.
Disponibile per ogni tipo di sonda e sistema di ancoraggio adatto alle esigenze del progetto del Cliente.

BARENATURA

La classica barenatura in loco, a differenza di quella eseguita con un tornio fisso, viene eseguita da un portautensili che ruota attorno alla parte danneggiata da lavorare.
Le unità di barenatura sono disponibili in diversi tipi, da applicare in base ai dettagli tecnici della parte da lavorare e al risultato richiesto.
Lo scopo della barenatura è eseguire uno o più processi di lavorazione nello stesso posizionamento della macchina, il che porta a superfici perfettamente allineate (sedi per cuscinetti, altre superfici in generale).

Range di lavorazione
Dimensioni della macchina disponibili:
fino a Ø1800 con modelli di barenatura in linea; lunghezza estendibile tramite barre connettibili (oltre 10 metri);
fino a Ø800 con modelli di barra a sbalzo.

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

Disponibile unità di barenatura a controllo numerico per generare profili complessi (forme toroidali e coniche, qualsiasi tipo di filettatura, scanalature RTJ, ...) e programmazione G-code.
Possibilità di eseguire sovrapposizione di saldatura cilindrica semiautomatica.
Possibilità di eseguire la sfacciatura delle superfici di spalla.
Per raggiungere le massime prestazioni, applichiamo un sistema di misurazione tramite laser tracker per verificare preliminarmente la planarità, durante e dopo il processo di fresatura.
Possibilità di assistere macchine utensili portatili nella fase di configurazione e nella verifica dei risultati.
Disponibile per ogni tipo di sonda e sistema di ancoraggio adatto alle esigenze del progetto del Cliente.

FRESATURA

Siamo i primi utilizzatori di una vasta gamma di fresatrici portatili, per ripristinare diversi tipi di superfici o scanalature.
La fresatura può essere eseguita in 2 tipi: lineare, tramite guide di fresatura, e orbitale, tramite unità di sfacciatura dotata di azionamento di fresatura.

Range di lavorazione
Lineare: fino a 6000 mm in fresatura continua
Orbitale: fino a Ø3000

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

Per raggiungere le massime prestazioni, è possibile applicare un sistema di misurazione tramite laser tracker per verificare preliminarmente la planarità (o altre tolleranze), durante e dopo il processo di fresatura.
Configurazione a cavalletto disponibile per fresatura quadrata.
Qualsiasi applicazione che copre distanze maggiori o profili speciali, o altre condizioni particolari, può essere analizzata dal nostro Dipartimento Ricerca e Sviluppo per una verifica di fattibilità.
Sistema di ancoraggio disponibile adatto alle esigenze del progetto del Cliente.

FORATURA E FILETTATURA

Eseguiamo la foratura e la filettatura di nuovi fori e la foratura e la filettatura di fori esistenti che devono essere ingranditi per riparazioni o altre esigenze progettuali.
I fori possono essere lavorati tramite unità di foratura e filettatura convenzionali o tramite unità di foratura, a seconda delle dimensioni e del tipo di risultato da ottenere.

Range di lavorazione
Fino a Ø150 per la foratura (6 pollici) e Ø185 (7.¼ pollici) per la filettatura in qualsiasi posizione.
Sovradimensionamento disponibile tramite la foratura e qualsiasi tipo di filettatura tramite macchina portatile CNC.

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

Un'altra peculiarità della foratura è la possibilità di eseguirle in qualsiasi posizione e orientamento, facendo riferimento alle superfici definite dal progetto.
Per raggiungere le massime prestazioni, applichiamo un sistema di misurazione tramite laser tracker per verificare la posizione del centro del foro e eseguire la marcatura rilevante.
Maschere di foratura.
Soluzioni disponibili per affrontare lunghe distanze tra la macchina e la superficie o sovradimensionamento.

SPIANATURA FLANGE

I tipi più comuni di flange sono le flange RF (Raised face) con scanalatura fonografica, le flange RTJ (Ring Type Joint) con scanalatura circolare a sezione trapezoidale, le flange piane (con diverse finiture di superficie), le flange con scanalatura per guarnizione O-Ring e così via. In ciascun tipo sopra menzionato, è richiesta una lavorazione meccanica particolare di livellamento e profilatura dell'area di tenuta per assicurare le prestazioni della guarnizione adeguata.
Le macchine per la sfacciatura delle flange sono progettate per ottenere il miglior risultato in termini di qualità delle superfici e risparmio di tempo per riparare una flangia danneggiata collegata al suo tubo.

Range di lavorazione
Fino a Ø3000 (120 pollici) in modalità di sfacciatura con macchina di serraggio interno.
Disponibile qualsiasi tipo di scanalatura fonografica secondo gli standard ASME.

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

Disponibile macchina di serraggio esterno per lavorare su flange con foro centrale non accessibile.
Possibilità di fresatura orbitale per flange con superficie liscia e profili vari richiesti.
Macchine dotate di portautensili per foratura fino a 100 mm di lavorazione assiale.
Personalizzazione disponibile per ancoraggio/lavorazione tramite utensili dedicati per gamma extra o condizioni speciali.

RETTIFICA E LAPPATURA

Lavorazioni eseguite per ottenere superfici lisce e precise per diverse applicazioni come TAMBURI ROTANTI (e applicazioni simili), sedi delle valvole (piane, coniche, ...), sedi delle guarnizioni, o, in generale, superfici che richiedono una rugosità molto bassa in termini di Ra (o AARH).

Range di lavorazione
Varia per ogni tipo di applicazione e deve essere definito abbinando dimensione e rugosità.
Nessun limite di diametro per i tamburi rotanti.

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

Disponibile ingegnerizzazione di soluzioni dedicate per ancoraggio e lavorazione.
Rettifica interna cilindrica.
Applicazione speciale per la riparazione delle sedi delle valvole di controllo della turbina a vapore.

TAGLIO E SMUSSATURA TUBI

Ampia gamma di macchine portatili per taglio e smussatura per lavorare su diversi tipi di tubi.
Possibilità di ancorare la macchina sul lato interno dell'estremità del tubo o sulla superficie esterna su tubi continui tramite anello a conchiglia.

Range di lavorazione
Fino a 3000 mm (120 pollici)

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

Per raggiungere le massime prestazioni, è possibile applicare caratteristiche per ottenere risultati diversi in termini di spessore ampio, materiali duri, profili di smussatura speciali e così via.

ON-SITE SERVICE

SERVICE PACKS

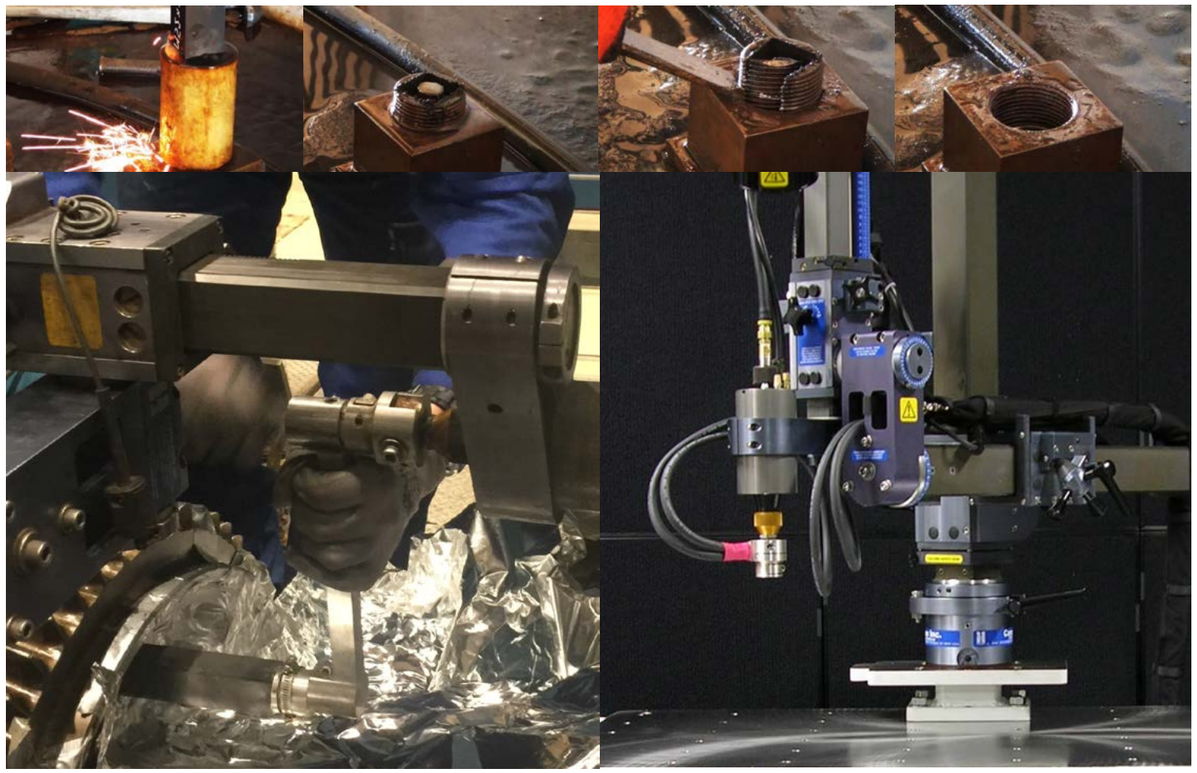
RIMOZIONE DI PERNI TRAMITE EDM (SPARK EROSION)

Il tipico problema dei giunti meccanici con perni bloccati può essere risolto solo distruggendo il perno, senza arrecare alcun danno all'asola filettata.
La distruzione può essere effettuata tramite erosione a scintilla (EDM) anziché attraverso la perforazione meccanica progressiva, che richiede almeno cinque volte più tempo.

Range di lavorazione
Il processo può essere eseguito in qualsiasi posizione (compresa sopratesta), senza limiti di dimensioni per il taglio progressivo.

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

Sono disponibili diverse forme di elettrodi per consentire qualsiasi tipo di distruzione nel minor tempo possibile.
L'avanzamento automatico viene applicato per ottenere alta precisione e tempi di esecuzione ridotti.
Disponibile sistema di ancoraggio / posizionamento e forma del taglio.



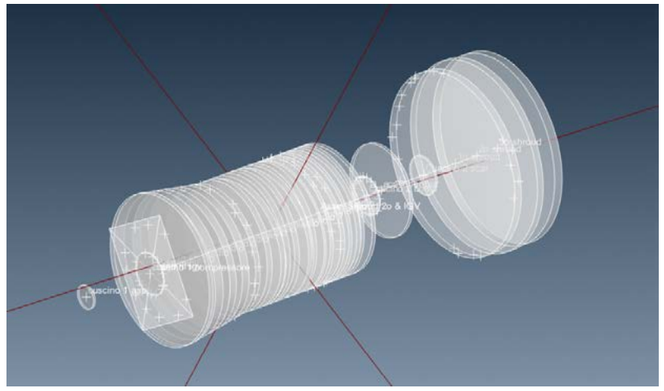
ALLINEAMENTO E ALESAGGIO DELLE CASSE DELLE TURBINE A GAS

Attività critiche per verificare l'allineamento di tutte le camicie, dall'ingresso all'uscita, movimento degli elementi fuori dalla posizione corretta e riallineamento tramite nuovi perni (mediante foratura a diametro maggiore rispetto all'originale o esecuzione di nuovi fori).
Il Team di Ingegneria fornisce la supervisione di tutte le attività del personale e un rapporto tecnico completo di ogni fase del controllo.
I risultati delle misurazioni sono disponibili in "tempo reale" per fornire dettagli sugli spostamenti rilevanti delle camicie per ottenere l'allineamento. L'effetto principale di questa caratteristica è un grande risparmio di tempo nell'allineamento rispetto ai metodi vecchi e classici (fili, calibri, ...).

Range di lavorazione
Nessun limite, l'attività è possibile su qualsiasi modello di turbina o altre macchine simili.

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

Ogni controllo di allineamento richiede un'elevata personalizzazione di strumenti di supporto e procedure tecniche.



RIPARAZIONE DELLE SEDI DI VALVOLE DI CONTROLLO

Questo pacchetto di servizi è rivolto a qualsiasi Utente Finale, Fornitore di Servizi di Revisione o Produttore OEM di turbine a vapore che necessiti di riparare valvole di controllo con sedute toroidali incluse nel corpo valvola.
Le attività vengono svolte utilizzando una macchina di foratura CNC e una saldatrice orbitale (soluzione gemella per agevolare il passaggio tra le due macchine), composte dai seguenti passaggi:

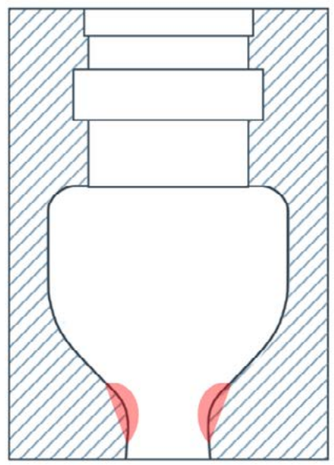
- Smantellamento - Rimozione del materiale di rivestimento danneggiato (a volte incluso l'intero rivestimento e la zona termicamente influenzata).
- Saldatura - Saldatura di nuovo materiale di base e/o materiale di rivestimento.
- Modellatura - Lavorazione del rivestimento saldato per raggiungere il profilo nominale. Se necessario, è possibile ottenere il massimo livello di rifinitura tramite la lappatura (di solito la foratura CNC garantisce un contatto al 100% tramite il controllo a seduta azzurra).

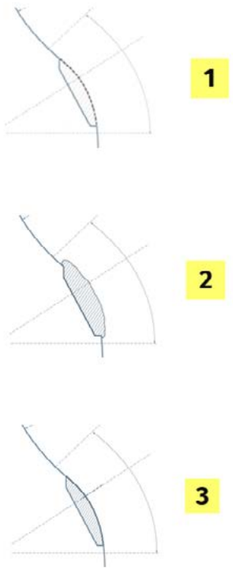
Nel caso di danni minimi alla superficie della sede, è possibile applicare una breve procedura di riparazione mediante il solo rifilo della superficie.

Range di lavorazione
Fino a Ø335 x Profondità 945 mm dalla flangia del corpo valvola. Sovradimensionamento disponibile su richiesta.

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

Le attività vengono sempre ingegnerizzate in base al tipo e alle dimensioni della valvola.





RIPARAZIONE DELLE TASCHE DELLE VALVOLE DI SCARICO (ST)

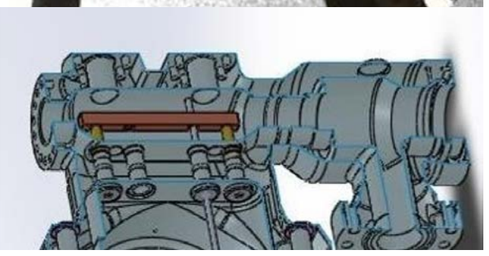
Questo pacchetto di servizi è rivolto a qualsiasi Utente Finale, Fornitore di Servizi di Revisione o Produttore OEM di turbine a vapore che necessiti di riparare valvole di controllo all'interno del cofano a vapore nella parte superiore.
Il pacchetto offre diverse attività principali, tra cui:

- rimozione della vecchia sede della valvola, utilizzando azoto liquido e spinta meccanica
- rimachinatura della tasca per lucidatura o rifilatura
- nuove sedi per le valvole e assemblaggio dei tappi
- qualsiasi tipo di modifica richiesta dal Dipartimento di Ingegneria delle Turbine.

Range di lavorazione
Valvole di qualsiasi dimensione.

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

Le attività vengono sempre personalizzate in base alle esigenze del Cliente.



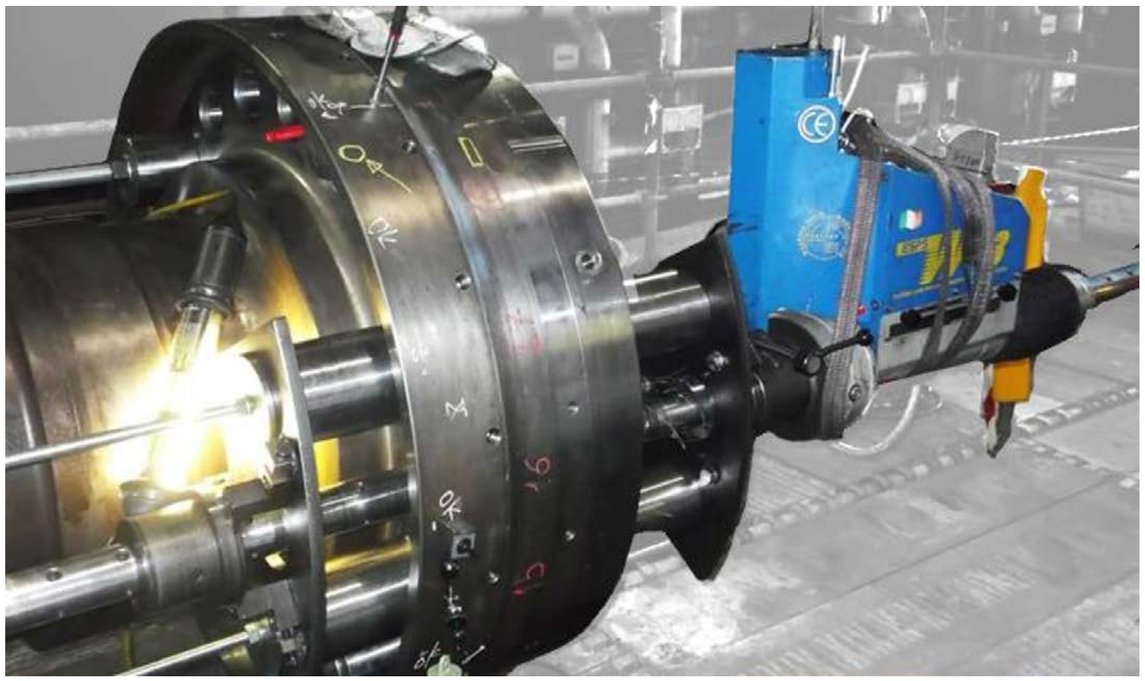
RIPARAZIONE DELLE GIUNTI DI POTENZA

Le giunzioni di potenza sono una parte critica di una macchina rotante per la trasmissione di potenza. L'assemblaggio della giunzione flangiata avviene tramite bulloni calibrati che lavorano sotto sforzo di taglio.
Per questa ragione, è importante eseguire la lavorazione su ciascun foro su entrambi i flange contemporaneamente, per ottenere un risultato perfetto in termini di coassialità, precisione del diametro e rugosità.
Questo processo viene eseguito da una speciale macchina di alesatura a gioco ridotto e rifinito con pietre per la rettifica.
La nostra piccola macchina consente di lavorare in uno spazio molto ridotto tra la superficie posteriore del flangia e la carcassa della turbomacchina.

Range di lavorazione
Disponibile per lavorare su diametri fino a 200 mm, diametri più grandi su personalizzazione dell'attrezzatura.

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

La personalizzazione è sempre necessaria per adattare la macchina alla situazione lavorativa.
Disponibile anche per lavorare su diametri più grandi.



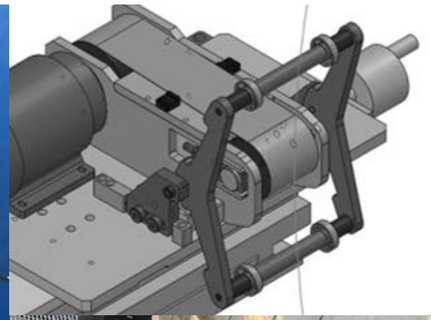
RIPARAZIONE DELL'ALBERO (TURNING E NON TURNING)

Pacchetti studiati per affrontare casi di tornitura esterna dell'albero, posizione centrale o posizione finale.
La lavorazione viene eseguita facendo ruotare la macchina attorno all'albero/rotore, anche all'interno della sua macchina (ad esempio, turbina).
Questo tipo di macchine utensili portatili è progettato per ottenere un'alta precisione in termini di eccentricità e rugosità.

Range di lavorazione
Dimensioni della macchina disponibili fino a Ø800 per alberi non torniti; nessun limite per alberi torniti.

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

Disponibile per lavorare su diametri più grandi e configurazione dedicata per ogni caso.
Testa di rettifica per raggiungere una rugosità Ra molto bassa



SERRAGGIO A INDUZIONE

Una piccola unità, dotata di un sistema di raffreddamento interno, genera un campo magnetico tramite un induttore. Il campo magnetico generato produce l'effetto di riscaldamento finale.
Il calore è necessario per eseguire il distacco del collegamento senza danneggiare le parti sensibili coinvolte come mostrato nel diagramma adiacente.
Il serraggio a induzione richiede l'applicazione di bulloni/perni forati.
L'unità di induzione è "tutto in uno" e richiede solo un collegamento elettrico, non è necessario un collegamento/scarico dell'acqua, né un raffreddatore esterno o altri strumenti di supporto.

Range di lavorazione
Qualsiasi tipo di bullone/perno con foro centrale Ø9 o più grande.

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

Connessione remota per diagnosi, USB per l'aggiornamento del sistema.
Induttori personalizzati.
Timer di riscaldamento.

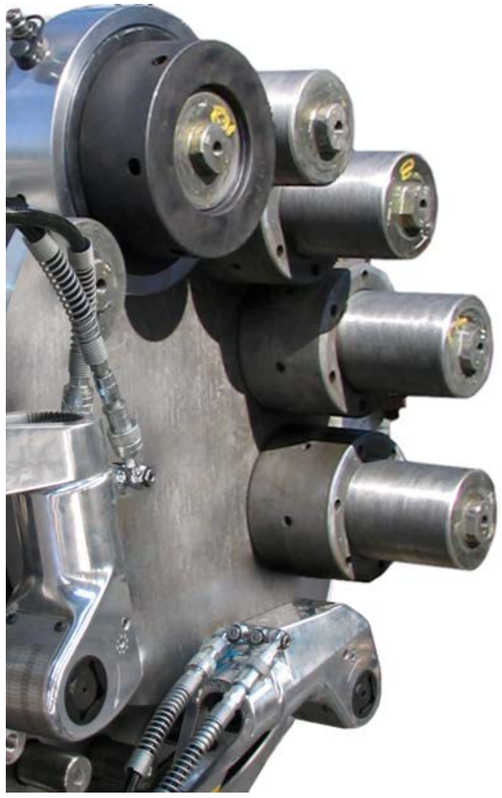
SERRAGGIO A COPPIA / TENSIONE

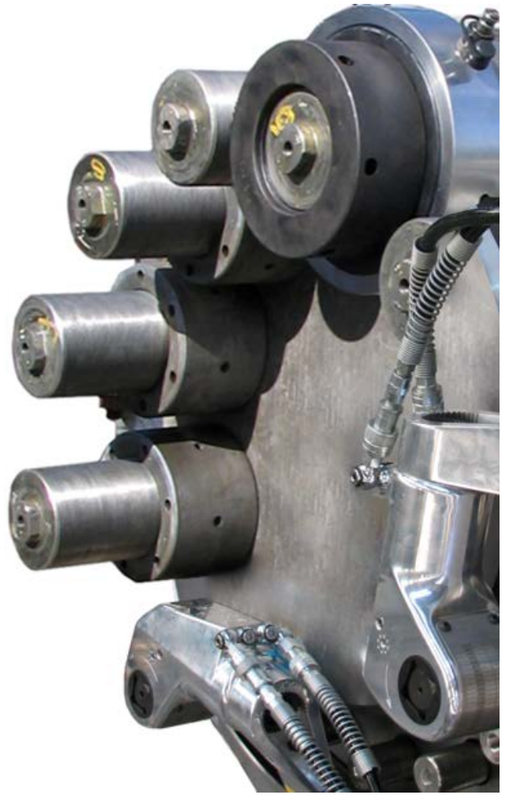
In tutti i tipi di strutture meccaniche connesse da bulloni/perni, è importante eseguire il serraggio mantenendo la forza applicata controllata al valore richiesto dal progetto; in questo modo si assicura solo la corretta tensione meccanica all'interno dei bulloni e quindi le caratteristiche meccaniche dell'intera struttura saranno ottimali. Inoltre, quando i bulloni vengono fissati con forze elevate, è necessario un attrezzatura adeguata per allentarli.
Svariati dispositivi possono essere utilizzati per ottenere il serraggio corretto: chiavi dinamometriche idrauliche (con attacco quadro o profilo a basso ingombro), tensionatori idraulici, moltiplicatori pneumatici e moltiplicatori alimentati a batteria.

Range di lavorazione
Fino a 150.000 Nm di coppia e fino a 3200 kN di tensione (come standard).

SPECIAL ADD-ONS & CUSTOMIZATION

Personalizzazione disponibile per raggiungere carichi maggiori e forme dedicate a ciascun caso.
Ampia gamma di strumenti di supporto per sicurezza e produttività.





nuovasimat
near to you.

Nuova Simat S.r.l.
Via Spagna, 32-34 | Z.I. Guasticce - 57017 Collesalvetti (LI) - Italy

Phone: +39 0586 983108
Mobile: +39 338 699 6109
Fax: +39 0586 984948
Email: info@nuovasimat.com

www.nuovasimat.com