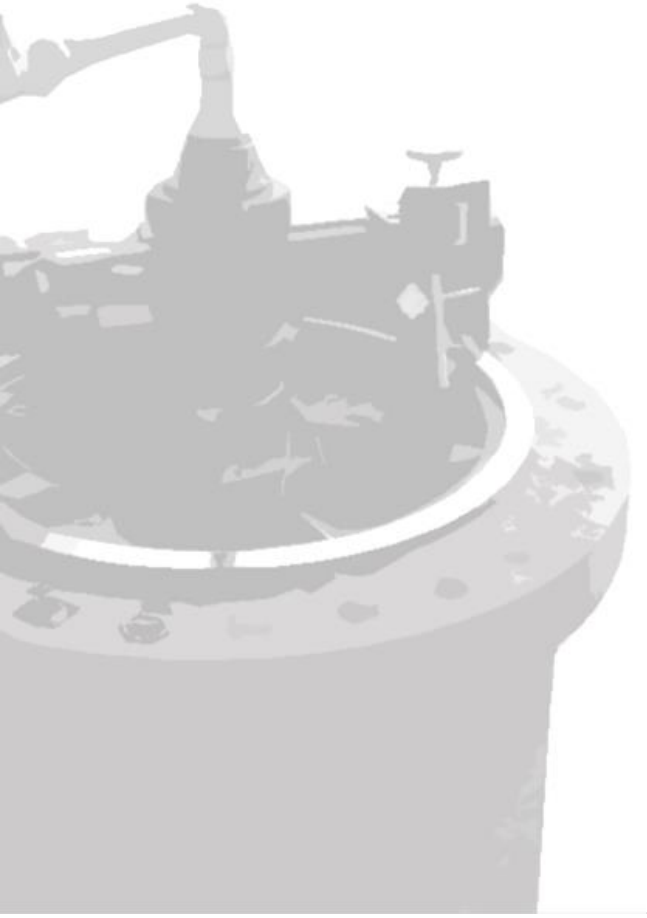
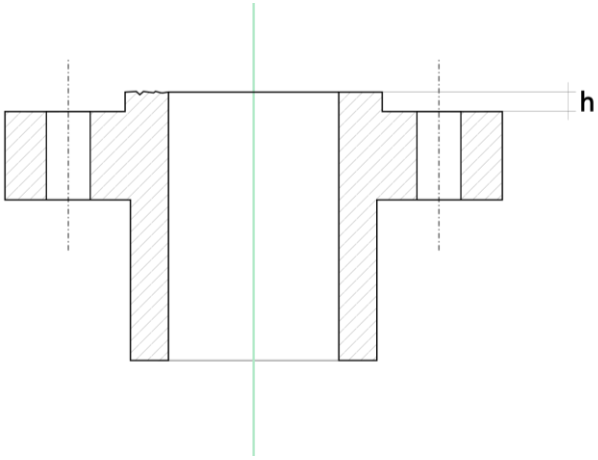


SPIANATURA DI FLANGE

Specifica.
I più comuni tipi di tenuta si trovano sulle flange RF (raised face) con rigatura fonografica e guarnizione spirometallica, RTJ (Ring Joint) con sezione trapezoidale e solco fonografico, e flange con sede di tenuta O-Ring o altri tipi di guarnizioni anulari. In ognuno dei casi citati si può ricorrere ad un intervento di spianatura della sede di tenuta, nel momento in cui quest'ultima non fosse garantita.

Range di applicazione.
Fino a 3000mm in diametro di spianatura e 100mm in diametro per interventi di barenatura.

Customizzazione.
Quando richiesto è possibile ancorare la macchina anche su corpi flangiati di dimensioni maggiori grazie a speciali kit di lavorazione dedicati



NOTE

h24 | In tutto il mondo

Site Machining

Da oltre 30 anni ci occupiamo di interventi in sito atti al ripristino della geometria dei componenti meccanici danneggiati. Oltre ad essere i primi utilizzatori di un'ampia gamma di macchine utensili, siamo anche rivenditori e consulenti. La nostra esperienza è principalmente legata al settore Oil&Gas, ma applichiamo i nostri servizi a cantieri in tutto il mondo afferenti a qualsiasi settore merceologico.

site-machining@nuovasimat.com

Altri Servizi