

Nuova
Simat
High Technology Maintenance



CATALOGO TUBE TOOLS

T U B E T O O L S





Noi siamo fatti così:
TEMPESTIVI, PUNTUALI, EFFICIENTI
CI PIACE RISOLVERE I PROBLEMI



Spesso i problemi esplodono all'improvviso; noi siamo specializzati nel risolverli ovunque e in brevissimo tempo.

Vendita, noleggio, consulenza e service on-site per le manutenzioni industriali: attrezzature ad alta tecnologia e personale esperto e specializzato sono i nostri punti di forza.

Prestigiose realtà industriali internazionali ci accordano costantemente la loro fiducia: Nuovo Pignone Spa (Gruppo GE Oil & Gas), GE International Inc., Enel Produzione Spa, Enel Green Power Spa, Ansaldo Energia Spa, Ansaldo Breda Spa, Fincantieri Spa, Galileo Avionica Spa (Gruppo Finmeccanica), Alstom Power Spa, ENI Spa, Saipem Spa, Snam Progetti Spa, Bonatti Spa, Franco Tosi Meccanica Spa, Gardaland Spa.

UNA MISSIONE DI FAMIGLIA

La strada fu intrapresa nel 1989 da Domenico Zicchino che si affermò in Italia come pioniere nella diffusione della tecnologia delle chiavi idrauliche dinamometriche, diventando da allora punto di riferimento nel settore dei sistemi di serraggio a coppia controllata. La sua lungimiranza ha tracciato le linee guida della Nuova Simat, guidata oggi dai figli Francesco e Pierpaolo, e della sua offerta: una struttura agile, efficiente e veloce, che lavora per dare alle aziende gli strumenti necessari a mantenere sempre alta la propria produttività.



DNV BUSINESS ASSURANCE MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato No. / Certificate No. CERT-11808-2003-AQ-FLR-SINCERT

Si attesta che / This is to certify that

NUOVA SIMAT S.r.l.

Via Spagna, 34 - 57017 Parco Industriale di Guasticce - Collesalveti (LI) - Italy

*è conforme ai requisiti della norma per i sistemi di gestione:
has been found to conform to the management system standard:*

UNI EN ISO 9001:2008 (ISO 9001:2008)

*Questa Certificazione è valida per il seguente campo applicativo:
This Certificate is valid for the following product or service ranges:*

**Commercializzazione di attrezzature meccaniche per le manutenzioni industriali.
Manutenzione e ripristino di chiavi dinamometriche e centraline idrauliche.
Noleggio a freddo o a caldo di attrezzature per serraggi dinamometrici
e macchine portatili per lavorazioni meccaniche
(Settore EA : 29 - 18)**

*Trade of mechanical equipment for industrial maintenance.
Maintenance and revamping of hydraulic torque wrenches and hydraulic power packs.
Rental of equipment (with or without operator) for torque tightening
and portable equipment for mechanical machining
(Sector EA : 29 - 18)*

Data Prima Emissione/Initial Certification Date:

2003-02-05

*Il Certificato è valido fino al:
This Certificate is valid until:*

2018-01-30

*L'audit è stato eseguito sotto la supervisione di/
The audit has been performed under the
supervision of*

Giuseppe Ciompi
Lead Auditor



SGQ N°003 A PRS N°003 B
SGA N°003 D SSI N°002 G
SICR N°004 F FSM N°001 I

Membro di IMA EA per gli schemi di accreditamento SGQ,
SGA, PRS, PRL, ISP e GABUS IMA IAF per gli schemi di
accreditamento SGA, SGA, SSI, PSH e PRQ
e di IMA IAC per gli schemi di accreditamento LAB

Luogo e Data/Place and Date:

Vimercate (MB), 2015-01-20

*Per l'Organismo di Certificazione:
For the Certification Body:*



Zeno Beltrami
Management Representative

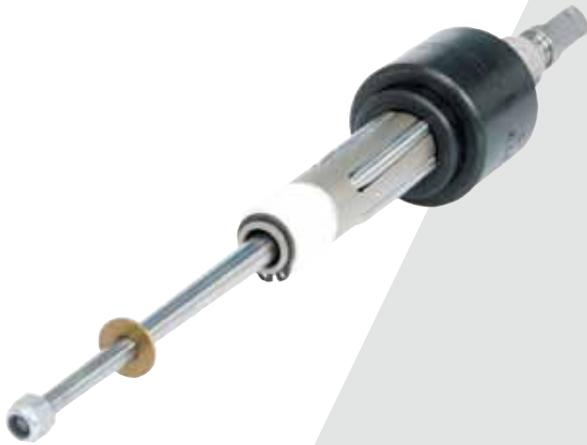
La validità del presente Certificato è subordinata al rispetto delle condizioni contenute nel Contratto di Certificazione.
Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.

MANDRINATRICI

INDICE

Mandrini per Scambiatori di Calore e Condensatori	4
Mandrini per Caldaie	4
Mandrini di Seconda Generazione per Condensatori	5
Mandrini Serie AN	7
Mandrini Serie 900	7
Mandrini Serie 1300	7
Mandrini Serie 800	7
Mandrini Serie 800-5 per Pareti Sottili	8
Mandrini Serie 1200 Lunga	8
Mandrini Serie 1200-5 per Pareti Sottili	8
Mandrini Serie 8012	8
Motori Elettrici per controllo di coppia	9
Mandrinatrice Pneumatica	10
Mandrinatrice Angolare	10
Accessori per Sistemi Idraulici di Espansione	11
Tabella Espansione raccomandata dei tubi di scambiatori di calore e condensatori	12
Macchine e Accessori per Pulizia Tubi	13
Smussatrice FM-1625	14
Smussatrice FM-1625 Autobloccante	15
Smussatrice FM-3000 Autobloccante	15
Smussatrice FM-3000	16
Smussatrice FM-4000	17
Smussatrice FM-4500	18
Smussatrice FM-8000	19
Smussatrice FM-12000	20
Alberi Ridotti accessori	21
Macchine LCSF per il taglio e lo smusso di tubi	22
Prospetto utensili – <i>Da compilare per richiesta</i>	24
Tabella di conversione pollici/millimetri	25
Tabella dimensione tubi	26
Noleggio / Service	27
Corsi di formazione Nuova Simat Academy	28

MANDRINI PER SCAMBIATORI DI CALORE E CONDENSATORI



MANDRINI PER CALDAIE



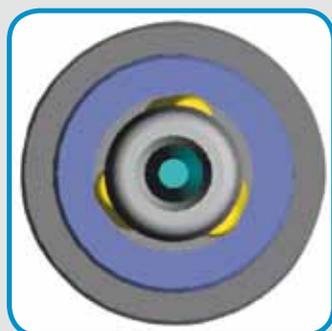
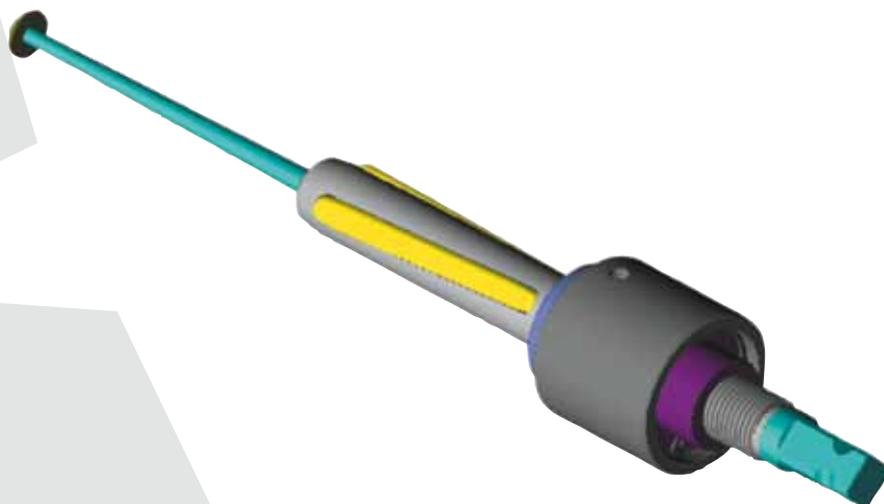
MANDRINI DI SECONDA GENERAZIONE PER CONDENSATORI

Caratteristiche:

Molti miglioramenti sono stati apportati al design e alla costruzione dei mandrini di seconda generazione. Competitivi, nei costi e nelle funzionalità, garantiscono una elevata produttività.

Processo criogenico:

il migliore trattamento per strumenti in acciaio. Un trattamento di raffreddamento a temperature molto basse per periodi di tempo prolungati permette ai carburi di precipitare lasciando spesse matrici di martensite. Un aumento della resistenza garantisce una resilienza migliore agli impulsi mentre precipitati fini di carburi riducono l'usura con l'utilizzo. Le prove mostrano una durata doppia della vita del mandrino.



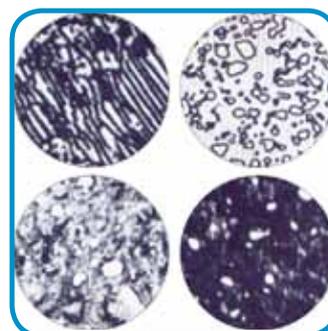
Allineamento ottimizzato dei rulli per una rullatura veloce. Riducendo l'effetto di ritorno della molla si ottiene il massimo contatto dei rulli sul tubo. Una distribuzione equilibrata del carico permette una durata maggiore del mandrino.



Le gabbie lavorate a CNC conferiscono una guida di precisione ai rulli durante l'espansione.



La costruzione di mandrini monopezzo, abbinata alla precisione degli smussi sui rulli permette di avere una superficie del tubo mandrinato levigata e senza soluzione di continuità.



I trattamenti termici garantiscono una migliore struttura dei grani sia nella fase di pre-lavorazione che a prodotto finito.



Collari a doppia funzionalità con testa reversibile per espandere tubi a livello o sporgenti dalla piastra tubiera.



L'alta qualità dei cuscinetti elimina il surriscaldamento dovuto al frizionamento.



Rulli a doppia curvatura per una facile rullatura di ampi settori.



L'uso delle tecniche di modellazione solida e di software di analisi degli elementi finiti (FEM) ottimizzano il risultato finale ed eliminano i difetti di design e assemblaggio.

VALORE: In un mondo competitivo, il risparmio fa la differenza. Ottimo rapporto qualità prezzo delle nostre attrezzature.

QUALITÀ: Continui miglioramenti nel design e nella funzionalità dei nostri prodotti.

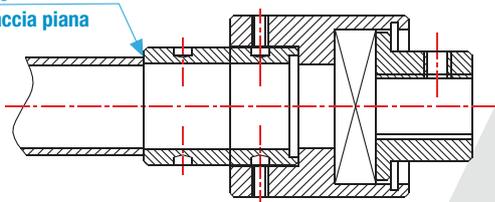
CERTIFICAZIONE: Siamo certificati ISO 9001 e i nostri manufatti sono conformi alle direttive Europee CE.

STORIA: La nostra esperienza in 30 anni di lavoro, sul mercato dal 1985.

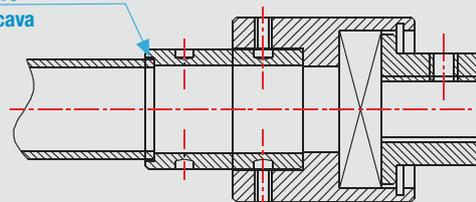
TIPI DI COLLARI DI SPINTA PER MANDRINI PER CONDENSATORI

REVERSIBLE THRUST COLLAR ASSEMBLY

Collare
con faccia piana



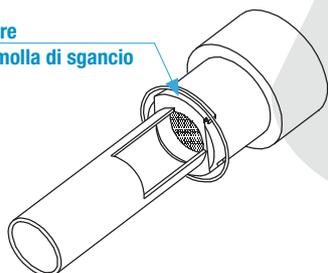
Collare
con cava



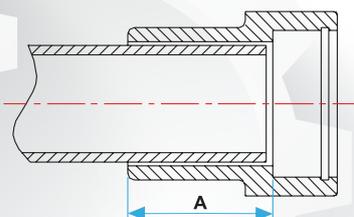
L'estremità del collare può essere invertita per lavorare su tubi a filo con la piastra tubiera e anche con tubi che sono sporgenti 1/8" dalla stessa. Il collare è fornito standard su tutti i mandrini.

COLLARE DI SPINTA PER PARETI SOTTILI

Collare
con molla di sgancio



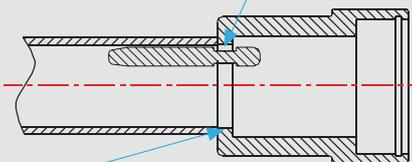
Ha l'estremità frontale che si espande lungo i rulli e impedisce che il tubo sia risucchiato nel collare.



Collare di spinta
con cava completa

Da usare quando la sporgenza dei tubi è variabile sulla piastra tubiera

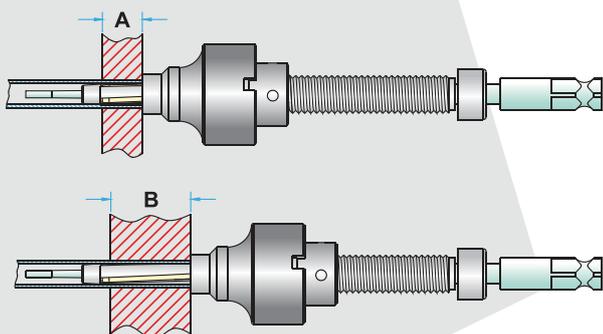
Rullo incavo



Collare di spinta
con rullo incavo

Questa porzione del collare si inserisce nella parte incava del rullo speciale fornito. Questo impedisce che le pareti sottili dei tubi vengano risucchiate nell'espansore durante la lavorazione, e questo metodo si è dimostrato il migliore per eliminare il problema. È necessario conoscere lo spessore esatto della piastra tubiera per dimensionare correttamente i rulli.

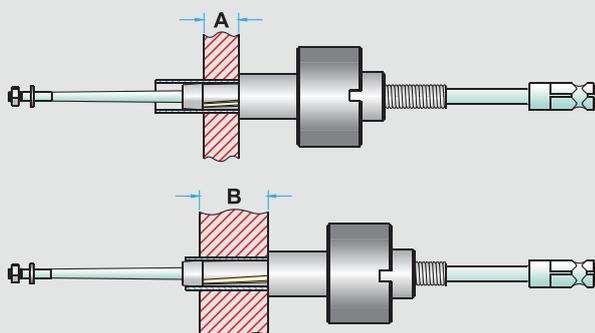
SERIE AN



Per diametri interni
da 3.8 mm (0.152") a 8.4mm (0.331")

MANDRINO ADATTO ALLA LUNGHEZZA DI RULLATURA	Range di spessore della piastra tubiera	
	MINIMO A	MASSIMO B
(25.4mm) 1"	(6.35mm) 1/4"	(25.4mm) 1"

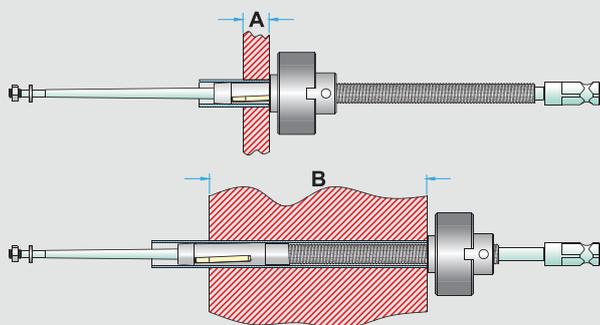
SERIE 900



Per diametri interni
da 3.8 mm (0.152") a 8.4mm (0.331")

MANDRINO ADATTO ALLA LUNGHEZZA DI RULLATURA	Range di spessore della piastra tubiera	
	MINIMO A	MASSIMO B
(19.05mm) 3/4"	(6.35mm) 1/4"	(19.05mm) 3/4"
(31.75mm) 1.1/4"	(19.05mm) 3/4"	(31.75mm) 1.1/4"

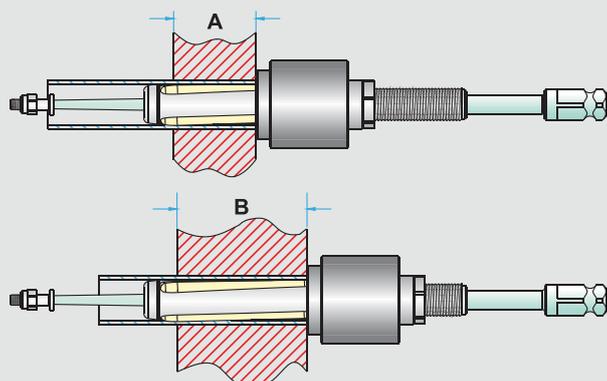
SERIE 1300



Per diametri interni
da 5.8 mm (0.231") a 8.4mm (0.331")

MANDRINO ADATTO ALLA LUNGHEZZA DI RULLATURA	Range di spessore della piastra tubiera	
	MINIMO A	MASSIMO B
(19.05mm) 3/4"	(19.05mm) 3/4"	(76.20mm) 3"
(31.75mm) 1.1/4"	(31.75mm) 1.1/4"	(88.90mm) 3.1/2"

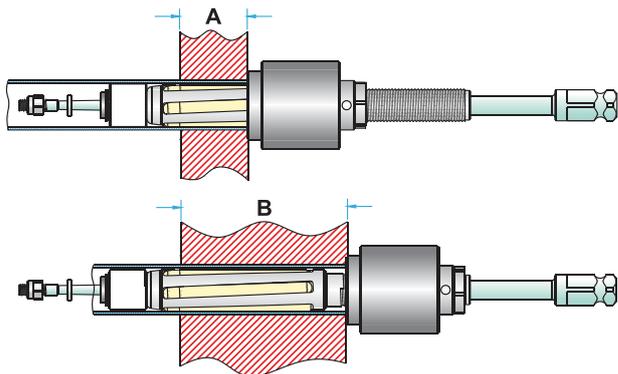
SERIE 800



Per diametri interni
da 8.4mm (0.331") a 36.3mm (1.43")

MANDRINO ADATTO ALLA LUNGHEZZA DI RULLATURA	Range di spessore della piastra tubiera	
	MINIMO A	MASSIMO B
(38.1mm) 1.1/2"	(12.7mm) 1/2"	(38.1mm) 1.1/2"
(57.1mm) 2.1/4"	(31.7mm) 1.1/4"	(57.1mm) 2.1/4"

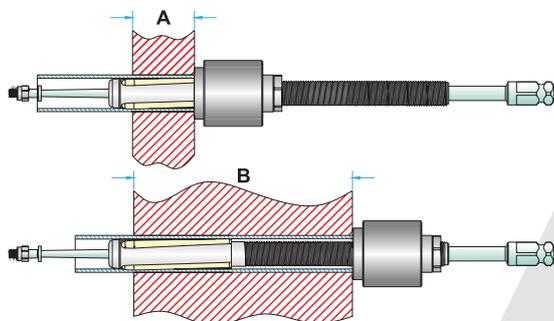
SERIE 800-5 PER PARETI SOTTILI



Per diametri interni
da 12.9mm (0.509") a 36.7mm (1.44")

MANDRINO ADATTO ALLA LUNGHEZZA DI RULLATURA	Range di spessore della piastra tubiera	
	MINIMO A	MASSIMO B
(38.1mm) 1.1/2"	(12.7mm) 1/2"	(38.1mm) 1.1/2"
(57.1mm) 2.1/4"	(31.7mm) 1.1/4"	(57.1mm) 2.1/4"

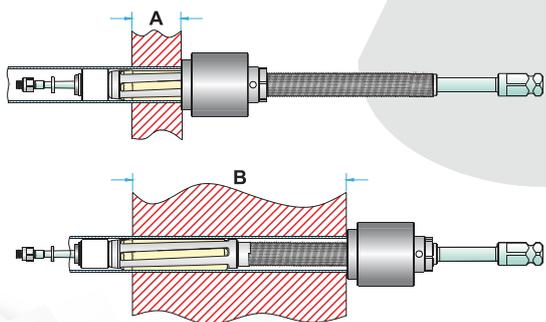
SERIE 1200 LUNGA



Per diametri interni
da 8.4mm (0.334") a 36.3mm (1.43")

MANDRINO ADATTO ALLA LUNGHEZZA DI RULLATURA		Range di spessore della piastra tubiera	
		MINIMO A	MASSIMO B
(38.1mm) 1.1/2"	MOD. STANDARD	(38.1mm) 1.1/2"	(152.4mm) 6"
	MOD. A	(38.1mm) 1.1/2"	(203.2mm) 8"
	MOD. B	(38.1mm) 1.1/2"	(253.8mm) 10"
	MOD. C	(38.1mm) 1.1/2"	(304.6mm) 12"
(57.1mm) 2.1/4"	MOD. STANDARD	(57.1mm) 2.1/4"	(171.4mm) 6.3/4"
	MOD. A	(57.1mm) 2.1/4"	(222.1mm) 8.3/4"
	MOD. B	(57.1mm) 2.1/4"	(272.8mm) 10.3/4"
	MOD. C	(57.1mm) 2.1/4"	(323.6mm) 12.3/4"

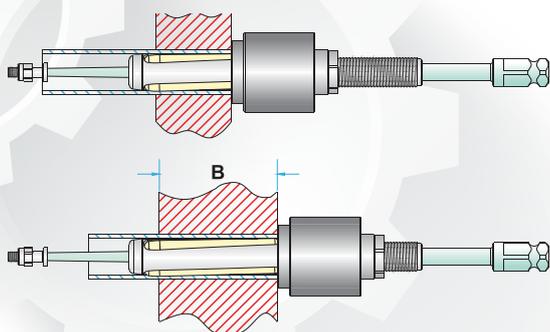
SERIE 1200-5 PER PARETI SOTTILI



Per diametri interni
da 14.8mm (0.584") a 36.3mm (1.43")

MANDRINO ADATTO ALLA LUNGHEZZA DI RULLATURA		Range di spessore della piastra tubiera	
		MINIMO A	MASSIMO B
(38.1mm) 1.1/2"	MOD. STANDARD	(38.1mm) 1.1/2"	(152.4mm) 6"
	MOD. A	(38.1mm) 1.1/2"	(203.2mm) 8"
	MOD. B	(38.1mm) 1.1/2"	(253.8mm) 10"
	MOD. C	(38.1mm) 1.1/2"	(304.6mm) 12"
(57.1mm) 2.1/4"	MOD. STANDARD	(57.1mm) 2.1/4"	(171.4mm) 6.3/4"
	MOD. A	(57.1mm) 2.1/4"	(222.1mm) 8.3/4"
	MOD. B	(57.1mm) 2.1/4"	(272.8mm) 10.3/4"
	MOD. C	(57.1mm) 2.1/4"	(323.6mm) 12.3/4"

SERIE 8012



Per diametri interni
da 36.1mm (1.420") a 123.7mm (4.870")

MANDRINO ADATTO ALLA LUNGHEZZA DI RULLATURA		Range di spessore della piastra tubiera	
		MINIMO A	MASSIMO B
2.1/4" (57.1mm)	Mod. standard	(12.7mm) 1/2"	(101.4mm) 4"
	Mod. con esten. a 6"	(12.7mm) 1/2"	(152.4mm) 6"
	Mod. con esten. a 8"	(12.7mm) 1/2"	(203.2mm) 8"

MOTORI ELETTRICI PER CONTROLLO DI COPPIA



MPB - 0



MPB - 1



MPG - 2



MPG - 3



- Motori industriali tedeschi formano il cuore di questi dispositivi
- Ciclo operativo continuo vs. ciclo operativo ad intermittenza proprio di altri strumenti
- Rapporto peso/alta coppia

Tensione di alimentazione, fase singola 50/60 Hza	Modello	Velocità I / II	Numero di giri a vuoto	Range di espansione				Peso macchina
				Diametro esterno tubo in acciaio		Diametro esterno tubo in rame		
				inch	mm	inch	mm	
230 V	MPB - 0N	I	2200	1/4" - 3/8"	6 - 10	1/4" - 1/2"	6 - 12	2
		II	1000	3/8" - 5/8"	10 - 16	3/8" - 3/4"	13 - 20	
	MPB - 1N	I	1900	5/16" - 3/8"	8 - 13	5/16" - 1/2"	8 - 13	2.5
		II	480	5/8" - 1.3/4"	16 - 45	5/8" - 2"	16 - 50	
	MPG - 2N	I	1080	5/8" - 1.1/4"	16 - 32	5/8" - 1.1/2"	16 - 38	7.5
		II	130	1" - 3"	25 - 76	1" - 4"	25 - 102	
MPG - 3N	I	430	1" - 2"	25 - 50	1" - 3"	25 - 76	8.5	
	II	430	1" - 2"	25 - 50	1" - 3"	25 - 76		
110 V	MPB - 0L	I	2200	1/4" - 3/8"	6 - 10	1/4" - 1/2"	6 - 12	2
		II	1000	3/8" - 5/8"	10 - 16	3/8" - 3/4"	13 - 20	
	MPB - 1L	I	1900	5/16" - 3/8"	8 - 13	5/16" - 1/2"	8 - 13	2.5
		II	480	5/8" - 1.3/4"	16 - 45	5/8" - 2"	16 - 50	
	MPG - 2L	I	1080	5/8" - 1.1/4"	16 - 32	5/8" - 1.1/2"	16 - 38	7.5
		II	130	1" - 3"	25 - 76	1" - 4"	25 - 102	
MPG - 3L	I	430	1" - 2"	25 - 50	1" - 3"	25 - 76	8.5	
	II	430	1" - 2"	25 - 50	1" - 3"	25 - 76		

MANDRINATRICE PNEUMATICA

Mandrinatrice pneumatica, disegnata specificatamente per assicurare una uniforme espansione del tubo nella piastra tubiera, garantendo una precisa rullatura dei tubi.



- Corpo leggero in alluminio
- Impugnatura ergonomica
- Blocco della lavorazione a valori prestabiliti
- Controlli di precisione misurano la coppia in uscita

Modello	Velocità a vuoto rpm	Coppia Minima Nm	Coppia Massima Nm	Misura tubo inch	Consumo aria l/min	Peso kg
720-550	550	0.226	8.47	1/2	480	1.20
850-1250	1250	1.58	12.20	3/4	1700	4.80
850-600	600	2.49	21.81	1	1700	4.80
850-400	400	5.00	36.00	1.1/4	1700	4.80

MANDRINATRICE ANGOLARE

Per espansione di tubi per caldaia a vapore, camere raccolta fanghi, bruciatori e i relativi componenti di caldaia.



Design unico della testa realizzato includendo completamente i cuscinetti per una maggiore durata dell'attrezzatura. Entrambi i modelli sono forniti con un acceleratore della velocità di rullatura standard. La leva di comando della velocità è invece opzionale. Coppia facilmente regolabile. L'angolo della testa può essere orientato in numerose posizioni. Lo scarico dell'aria è orientabile a 360°.

Modello	Velocità a vuoto rpm	Coppia Minima Nm	Coppia Massima Nm	Misura tubo inch	Consumo aria inch	Peso kg
P72-RT-190	190	95	190	2.5	5/8	5.80
P72-RT-90	90	200	410	4	3/4	6.70

ACCESSORI PER SISTEMI IDRAULICI DI ESPANSIONE



Modello N.	Descrizione
TS-1	Albero telescopico per HED-3
TS-2	Albero telescopico per HED-4
TS-3	Albero telescopico per HED-5
TS-4	Albero telescopico per HED-6
SWF-5	Bilanciatore
HE/FS/24	Pedaliera
HE/EXTR/3456	Estensione carrello
HE/HB/3456	Staffa girevole di sospensione

Espansione raccomandata dei tubi di scambiatori di calore e condensatori, per ottenere una resistenza ottimale della giunzione

Usare i valori di espansione indicati nella colonna "Espansione Tubo" più il gioco tra diametro esterno tubo e diametro interno del foro della piastra. L'espansione raccomandata potrebbe essere $\pm 0,001"$ (0,25mm).

Diametro esterno Tubo		Scala BWG	Espansione Tubo		Diametro Esterno Tubo		Scala BWG	Espansione Tubo		Diametro Esterno Tubo		Scala BWG	Espansione Tubo	
mm	inch		mm	inch	mm	inch		mm	inch	mm	inch		mm	inch
12.7	1/2	14	.15	.006	15.8	5/8	20	.10	.004	25.4	1	10	.22	.009
12.7	1/2	15	.15	.006	15.8	5/8	21	.10	.004	25.4	1	11	.22	.009
12.7	1/2	16	.15	.006	19.0	3/4	10	.20	.008	25.4	1	12	.22	.009
12.7	1/2	17	.12	.005	19.0	3/4	11	.20	.008	25.4	1	13	.20	.008
12.7	1/2	18	.12	.005	19.0	3/4	12	.20	.008	25.4	1	14	.20	.008
12.7	1/2	19	.10	.004	19.0	3/4	13	.20	.008	25.4	1	15	.17	.007
12.7	1/2	20	.10	.004	19.0	3/4	14	.20	.008	25.4	1	16	.15	.006
12.7	1/2	21	.10	.004	19.0	3/4	15	.17	.007	25.4	1	17	.12	.005
15.8	5/8	12	.15	.006	19.0	3/4	16	.15	.006	25.4	1	18	.12	.005
15.8	5/8	13	.15	.006	19.0	3/4	17	.12	.005	31.7	1.1/4	8	.25	.010
15.8	5/8	14	.15	.006	19.0	3/4	18	.12	.005	31.7	1.1/4	10	.25	.010
15.8	5/8	15	.15	.006	19.0	3/4	19	.12	.005	31.7	1.1/4	12	.22	.009
15.8	5/8	16	.15	.006	19.0	3/4	20	.12	.005	31.7	1.1/4	14	.20	.008
15.8	5/8	17	.12	.005	19.0	3/4	21	.10	.004	31.7	1.1/4	16	.17	.007
15.8	5/8	18	.12	.005	25.4	1	8	.22	.009	31.7	1.1/4	18	.15	.006
15.8	5/8	19	.10	.004	25.4	1	9	.22	.009					

MISURE AGGIUNTIVE:

Diametro esterno tubo 1/4" (6,3mm) - espande tutte le scale di 0,003" (0,07mm) dopo il contatto col foro della piastra tubiera.

Diametro esterno tubo 3/8" (9,5mm) - espande tutte le scale di 0,004" (0,10mm) dopo il contatto col foro della piastra tubiera.

ESEMPIO:

Tubi 3/4" (19,0mm) x scala BWG 14

Espansione raccomandata 0,008" (0,20mm)

Foro Piastra Tubiera 0,760" (19,3mm)

Quindi, espandere come segue:

Diametro Interno Tubo, prima dell'espansione 0,584" (14,8mm)

Espansione raccomandata 0,008" (0,20mm)

Gioco tra Tubo e Foro Piastra Tubiera 0,010" (15,2mm)

Diametro Interno Finale 0,602" (15,2mm)

Le raccomandazioni sopra sono basate sull'esperienza operativa.

Tuttavia, a causa della vasta gamma di materiali, tubi, e piastre tubiere usate, alcune condizioni non valutabili in questa sede richiederanno una mandrinatura sperimentale, per essere certi che la giunzione mandrinata tubo-piastra sia soddisfacente.

Diam. est. Tubo inch	Birmingham Wire Gauge BWG (Scala BWG - pollici)																										
	00-380	0-340	1-300	2-284	3-259	4-238	5-220	6-203	7-180	8-165	9-148	10-134	11-120	12-109	13-095	14-083	15-072	16-065	17-058	18-049	19-042	20-035	21-032	22-028	23-025	24-022	
1/4																				.152	.166	.180	.186	.194	.200	.206	
3/8																.209	.231	.245	.259	.277	.291	.305	.311	.319	.325	.331	
1/2															.310	.334	.356	.370	.384	.402	.416	.430	.436	.444	.450	.456	
5/8														.407	.435	.459	.481	.495	.509	.527	.541	.555	.561	.569	.575	.581	
3/4											.482	.510	.532	.560	.584	.606	.620	.634	.652	.666	.680	.686	.694	.700	.706		
7/8										.607	.635	.657	.685	.709	.731	.745	.759	.777	.791	.805	.811	.819	.825	.831			
1								.670	.704	.732	.760	.782	.810	.834	.856	.870	.884	.902	.916	.930	.936	.944	.950	.956			
1.1/4								.920	.954	.982	1.010	1.032	1.060	1.084	1.106	1.120	1.134	1.152	1.166	1.180	1.186	1.194	1.200	1.206			
1.1/2								1.170	1.204	1.232	1.260	1.282	1.310	1.334	1.356	1.370	1.384	1.402	1.416	1.430	1.436	1.444	1.450	1.456			
1.3/4						1.310	1.344	1.390	1.420	1.454	1.482	1.510	1.532	1.560	1.584	1.606	1.620	1.634	1.652	1.666	1.680	1.686	1.694	1.700	1.706		
2					1.524	1.560	1.594	1.640	1.670	1.704	1.732	1.760	1.782	1.810	1.834	1.856	1.870	1.884	1.902	1.916	1.930	1.935	1.944	1.950	1.956		
2.1/4	1.490	1.570	1.650	1.682	1.732	1.774	1.810	1.844	1.890	1.920	1.954	1.982	2.010	2.032	2.060	2.084	2.106	2.210	2.134	2.151							
2.1/2	1.740	1.820	1.900	1.932	1.982	2.024	2.050	2.094	2.140	2.170	2.204	2.232	2.260	2.282	2.310	2.334	2.356	2.370	2.384	2.402							
2.3/4	1.990	2.070	2.150	2.182	2.232	2.274	2.310	2.344	2.390	2.420	2.454	2.482	2.510	2.532	2.560	2.584	2.606	2.620	2.634	2.652							
3	2.240	2.320	2.400	2.432	2.482	2.524	2.560	2.594	2.640	2.570	2.704	2.732	2.760	2.782	2.810	2.834	2.856	2.870	2.884	2.902							
3.1/4	2.490	2.570	2.650	2.682	2.732	2.774	2.810	2.844	2.890	2.920	2.854	2.982	3.010	3.032	3.060	3.084	3.106	3.120	3.134	3.151							
3.1/2	2.740	2.820	2.900	2.932	2.982	3.024	3.060	3.094	3.140	3.170	3.204	3.232	3.260	3.282	3.310	3.334	3.356	3.370	3.384	3.401							
3.3/4	2.990	3.070	3.150	3.182	3.232	3.274	3.310	3.344	3.390	3.420	3.454	3.482	3.510	3.532	3.560	3.584	3.606	3.620	3.634	3.652							
4	3.240	3.320	3.400	3.432	3.482	3.524	3.560	3.594	3.640	3.670	3.704	3.732	3.760	3.782	3.810	3.834	3.856	3.870	3.884	3.902							

MACCHINE E ACCESSORI PER PULIZIA TUBI



L'azione specifica di pulizia è garantita da una vasta gamma di accessori per la pulizia (puntali, spazzole, utensili vari, ...), da scegliere in base al tipo di deposito da rimuovere e per adattarsi ad ogni geometria delle parti da pulire (tubi flessibili, snodi, prolunghe, rinvii angolari, ...).

Macchina disponibile con alimentazione ELETTRICA o PNEUMATICA.

Permette di rimuovere i depositi all'interno dei tubi, mediante azione meccanica dei vari tool rotanti e, se necessario, coadiuvando con un adeguato flusso d'acqua.



SMUSSATRICE FM-1625 PESO LEGGERO



FMP-1625 PNEUMATIC



FME-1625 ELECTRIC

La **FM-1625** è una macchina leggera e compatta per taglio, saldatura e smussatura su tutti i materiali incluso acciaio inossidabile, duplex, inconel e altri. Un operatore può fare la preparazione di saldatura in sicurezza, accuratezza e in tempi rapidi, facile da maneggiare e veloce da impostare.

Caratteristiche principali

CORPO: Leggero, corpi in alluminio fuso ad alta pressione permette operazioni in continuo nelle più dure condizioni.

ALETTE AD ESPANSIONE: Disponibile in un range da 20mm a 42mm

MANDRINO AUTO-CENTRANTE: Il mandrino monopezzo permette un allineamento veloce, accurato ed auto centrante senza bisogno di elevati sforzi da parte dell'operatore, per una maggiore sicurezza nella lavorazione.

BLOCCAGGIO DELL'UTENSILE: Mantiene bloccati gli utensili da taglio alla posizione desiderata. La sua robustezza e il supporto agli utensili eliminano problematiche dovute alle vibrazioni.

BOCCOLA BROCCIATA: La boccia brocciata limita i movimenti angolari della macchina.

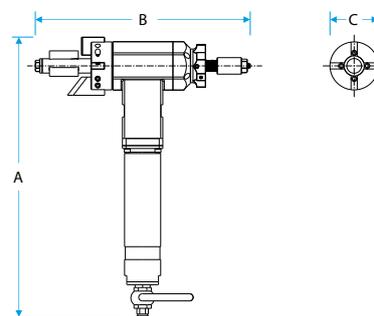
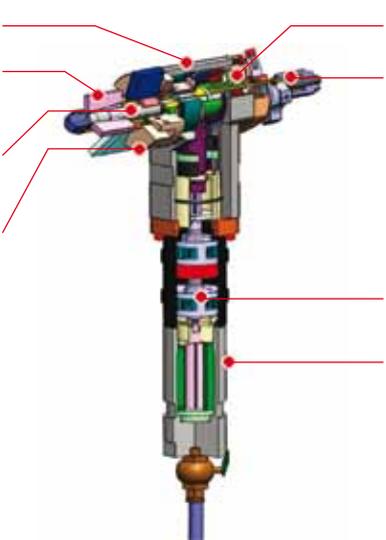
ALBERO DI AVANZAMENTO: Ad alta resistenza, lavorato con precisione e temprato, fornisce un forte sostegno alle parti che scorrono su di esso

TRASMISSIONE: Accuratamente lavorato per una buona trasmissione del moto, per ridurre la rumorosità e l'usura dei componenti.

MOTORE PNEUMATICO O ELETTRICO: Alta qualità di motori elettrici o pneumatici per una lavorazione affidabile e una lunga vita del macchinario



◀ **FM-1625** è utilizzata dove gli accessi sono limitati



Alimentazione		Pneumatica	Elettrica
Range di ancoraggio	mm (inch)	20 – 42 (3/4" - 1.5/8")	20 – 42 (3/4" - 1.5/8")
Velocità	RPM	235	250
Coppia	Nm	29 (21.38)	45 (33.19)
Corsa di avanzamento	mm	23 (7/8")	23 (7/8")
Potenza pneumatica	HP	0.583	-
Consumo aria	cfm	15-18	-
Pressione aria	Bar (psi)	6 (90)	-
Potenza elettrica	W	-	700
Voltaggio	V	-	110 / 220 V
Peso netto	Kg (lb)	4.8 (10.58)	5.5 (12.12)

	Pneumatica (mm)	Elettrica (mm)
A	400	440
B	300	300
C	67	67

SMUSSATRICE FM-1625 AUTOBLOCCANTE



FM-1625 è una macchina autobloccante adatta ad alti volumi di lavori ripetitivi su scambiatori di calore e condensatori. Il blocco automatico riduce sensibilmente i tempi di lavorazione. Si possono realizzare veloci e accurate preparazioni di saldatura su tubazioni di qualsiasi spessore e materiale senza sforzo all'interno del suo range di lavorazione.

SMUSSATRICE FM-3000 AUTOBLOCCANTE



FM-3000 è una macchina smussatrice autobloccante potente, versatile e affidabile. La capacità autobloccante permette di mettere in atto preparazioni di saldatura di alta qualità su qualsiasi tipo di materiale. Si possono realizzare veloci e accurate preparazioni di saldatura su tubazioni di qualsiasi spessore e materiale senza sforzo all'interno del suo range di lavorazione.

SMUSSATRICE FM-3000



FMP-3000 PNEUMATIC



FME-3000 ELECTRIC

FM-3000 è la più popolare e potente macchina utilizzabile nelle lavorazioni su tubi da caldaia. Permette una rapidissima intercambiabilità delle alette di bloccaggio per adattarsi ad un ampio range di diametri. Facile da maneggiare e veloce da settare.

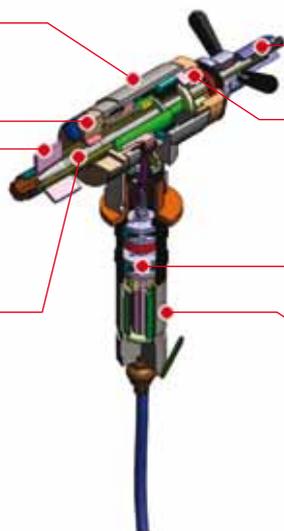
Caratteristiche principali

CORPO: Leggero, corpi in alluminio fuso ad alta pressione permette operazioni in continuo nelle più dure condizioni.

BLOCCAGGIO DELL'UTENSILE: Mantiene bloccati gli utensili da taglio alla posizione desiderata. La sua robustezza e il supporto agli utensili eliminano problematiche dovute alle vibrazioni.

ALETTE AD ESPANSIONE: Disponibile in un range da 28mm a 76mm.

MANDRINO AUTO-CENTRANTE: L'espansione del mandrino permette un allineamento veloce, accurato ed auto centrante senza bisogno di elevati sforzi da parte dell'operatore, per una maggiore sicurezza nella lavorazione.



ALBERO DI AVANZAMENTO: Ad alta resistenza, lavorato con precisione e temprato, fornisce un forte sostegno alle parti che scorrono su di esso.

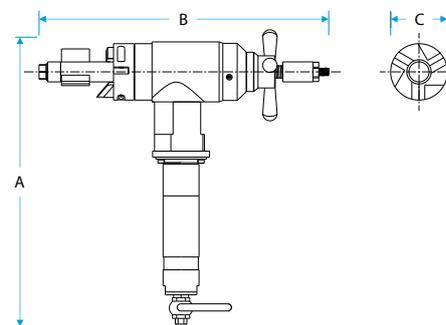
BOCCOLA BROCCIATA: La boccola brocciata limita i movimenti angolari della macchina.

TRASMISSIONE: Accuratamente lavorato per una buona trasmissione del moto, per ridurre la rumorosità e l'usura dei componenti.

MOTORE PNEUMATICO O ELETTRICO: Alta qualità di motori elettrici o pneumatici per una lavorazione affidabile e una lunga vita del macchinario



FM-3000 è usata durante l'installazione di nuove caldaie o per la manutenzione



Alimentazione		Pneumatica	Elettrica
Range di ancoraggio	mm (inch)	28 - 76 (1.1/8" - 3")	28 - 76 (1.1/8" - 3")
Velocità	RPM	110	75
Coppia	Nm	56 (41.30)	82 (60.48)
Corsa di avanzamento	mm	40 (1.9/16")	40 (1.9/16")
Potenza pneumatica	HP	0.70	-
Consumo aria	cfm	34-36	-
Pressione aria	Bar (psi)	6 (90)	-
Potenza elettrica	W	-	900
Voltaggio	V	-	110 / 220 V
Peso netto	Kg (lb)	8.0 (17.63)	9.0 (19.84)

	Pneumatica (mm)	Elettrica (mm)
A	450	480
B	395	395
C	79	79

SMUSSATRICE FM-4000



FMP-4000 PNEUMATIC



FME-4000 ELECTRIC

FM-4000 è una macchina portatile e potente utilizzabile nelle lavorazioni su tubi da caldaia. Leggera e facile da manovrare, è comoda da utilizzare. Design ergonomico e modulare, con alta coppia, adatto a lavorazioni anche in condizioni più dure.

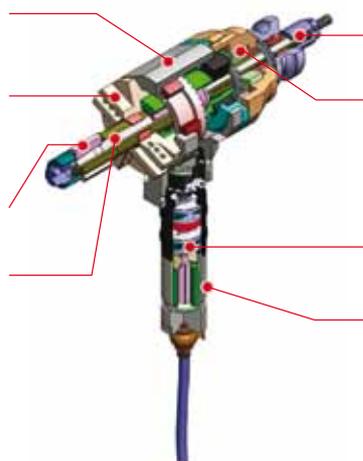
Caratteristiche principali

CORPO: Leggero, corpi in alluminio fuso ad alta pressione permette operazioni in continuo nelle più dure condizioni

BLOCCAGGIO DELL'UTENSILE: Mantiene bloccati gli utensili da taglio alla posizione desiderata. La sua robustezza e il supporto agli utensili eliminano problematiche dovute alle vibrazioni.

ALETTE AD ESPANSIONE: Disponibile in un range da 39mm a 104mm.

MANDRINO AUTO-CENTRANTE: Il mandrino monopezzo permette un allineamento veloce, accurato ed auto centrante senza bisogno di elevati sforzi da parte dell'operatore, per una maggiore sicurezza nella lavorazione.



ALBERO DI AVANZAMENTO: Ad alta resistenza, lavorato con precisione e temprato, fornisce un forte sostegno alle parti che scorrono su di esso.

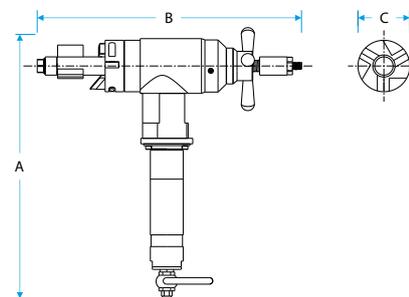
BOCCOLA BROCCIATA: La boccola brocciata limita i movimenti angolari della macchina.

TRASMISSIONE: Accuratamente lavorato per una buona trasmissione del moto, per ridurre la rumorosità e l'usura dei componenti.

MOTORE PNEUMATICO O ELETTRICO: Alta qualità di motori elettrici o pneumatici per una lavorazione affidabile e una lunga vita del macchinario



FM-4000 è usato in condizioni di lavoro estreme



Alimentazione		Pneumatica	Elettrica
Range di ancoraggio	mm (inch)	23 - 104 (1" - 4")	23 - 104 (1" - 4")
Velocità	RPM	70	70
Coppia	Nm	140 (103.25)	143 (105.47)
Corsa di avanzamento	mm	40 (1.9/16")	40 (1.9/16")
Potenza pneumatica	HP	1.33	-
Consumo aria	cfm	55-60	-
Pressione aria	Bar (psi)	6 (90)	-
Potenza elettrica	W	-	900
Voltaggio	V	-	110/120
Peso netto	Kg (lb)	9.0 (19.84)	10.0 (22.00)

	Pneumatica (mm)	Elettrica (mm)
A	470	500
B	405	395
C	115	79

SMUSSATRICE FM-4500 PESANTI



FMP-4500 PNEUMATIC



FME-4500 ELECTRIC



FME-4500 ELECTRIC - HD (Heavy Duty)

FM-4500 è una macchina portatile e potente utilizzabile nelle lavorazioni di smussatura, spianatura e preparazione di saldatura. Design ergonomico e modulare, è adatto per tubi e tubazioni nel range di diametro 39-104 mm.

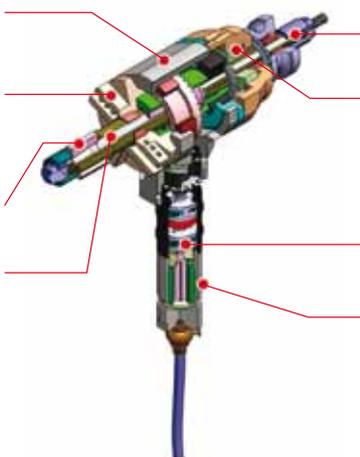
Caratteristiche principali

CORPO: Leggero, corpi in alluminio fuso ad alta pressione permette operazioni in continuo nelle più dure condizioni.

BLOCCAGGIO DELL'UTENSILE: Mantiene bloccati gli utensili da taglio alla posizione desiderata. La sua robustezza e il supporto agli utensili eliminano problematiche dovute alle vibrazioni.

ALETTE AD ESPANSIONE: Disponibile in un range da 39mm a 104mm

MANDRINO AUTO-CENTRANTE: Il mandrino monopezzo permette un allineamento veloce, accurato ed auto centrante senza bisogno di elevati sforzi da parte dell'operatore, per una maggiore sicurezza nella lavorazione.



ALBERO DI AVANZAMENTO: Ad alta resistenza, lavorato con precisione e temprato, fornisce un forte sostegno alle parti che scorrono su di esso.

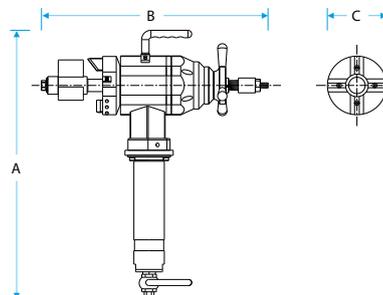
BOCCOLA BROCCIATA: La boccola brocciata limita i movimenti angolari della macchina.

TRASMISSIONE: Accuratamente lavorato per una buona trasmissione del moto, per ridurre la rumorosità e l'usura dei componenti.

MOTORE PNEUMATICO O ELETTRICO: Alta qualità di motori elettrici o pneumatici per una lavorazione affidabile e una lunga vita del macchinario.



FM-45000
a smussare tubi
con elevato spessore



Alimentazione		Pneumatica	Elettrica	Elettrica HD
Range di ancoraggio	mm (inch)	39-104 (1.9/16" - 4.1/16")	39-104 (1.9/16" - 4.1/16")	39-104 (1.9/16" - 4.1/16")
Velocità	RPM	70	70	115
Coppia	Nm	180 (132.76)	245 (180.70)	265 (195.45)
Corsa di avanzamento	mm	40.5 (1.9/16")	40.5 (1.9/16")	40 (1.9/16")
Potenza pneumatica	HP	1.33	-	-
Consumo aria	cfm	50-60	-	-
Pressione aria	Bar (psi)	6 (90)	-	-
Potenza elettrica	W	-	1020	1800
Voltaggio	V	-	110/220 V	110/220 V
Peso netto	Kg (lb)	17.0 (37.47)	18.0 (39.70)	27.0 (59.52)

	Pneumatica (mm)	Elettrica (mm)	Elettrica HD (mm)
A	630	525	670
B	450	450	450
C	126	126	126

SMUSSATRICE FM-8000



FMP-8000 PNEUMATIC



FME-8000 ELECTRIC



FME-8000 ELECTRIC - HD (Heavy Duty)

FM-8000 è una macchina modulare con un design ergonomico che sviluppa un'elevata coppia per far fronte alle condizioni di lavoro più estreme. Adatta a un ampio range di diametri interni dei tubi da lavorare.

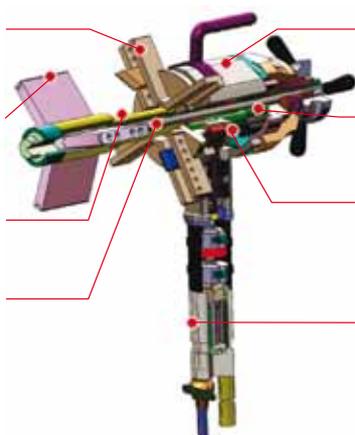
Caratteristiche principali

BLOCCAGGIO DELL'UTENSILE: Mantiene bloccati gli utensili da taglio alla posizione desiderata. La sua robustezza e il supporto agli utensili eliminano problematiche dovute alle vibrazioni.

ALETTE AD ESPANSIONE: Cunei in acciaio temprato per la massima durata e garanzia di un posizionamento sicuro. Disponibile in un range da 49 mm a 203 mm.

ALBERO DI ALIMENTAZIONE: Ad alta resistenza, lavorato con precisione, l'albero temprato conferisce elevata potenza al sistema di bloccaggio.

MANDRINO AUTO-CENTRANTE: Il mandrino monopezzo permette un allineamento veloce, accurato ed auto centrante senza bisogno di elevati sforzi da parte dell'operatore, per una maggiore sicurezza nella lavorazione.



CORPO: Leggero, corpi in alluminio fuso ad alta pressione permette operazioni in continuo nelle più dure.

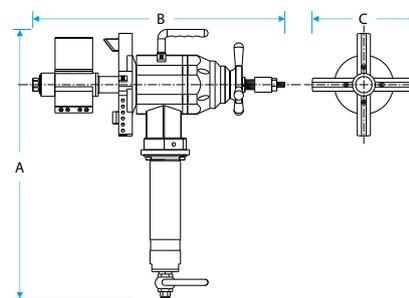
BOCCOLA BROCCIATA: La boccola brocciata limita i movimenti angolari della macchina.

TRASMISSIONE: Accuratamente lavorato per una buona trasmissione del moto, per ridurre la rumorosità e l'usura dei componenti.

MOTORE PNEUMATICO O ELETTRICO: Alta qualità di motori elettrici o pneumatici per una lavorazione affidabile e una lunga vita del macchinario



FM-8000 è utilizzata per lavorazioni industriali



Alimentazione		Pneumatica	Elettrica	Elettrica HD
Range di ancoraggio	mm (inch)	49 – 203 (2" – 8")	49 – 203 (2" – 8")	49 – 203 (2" – 8")
		52	34	40
Velocità	RPM	250 (184.40)	264 (194.70)	295 (217.60)
Coppia	Nm	40.5 (1.9/16")	40.5 (1.9/16")	40 (1.9/16")
Corsa di avanzamento	mm	1.80	-	-
Potenza pneumatica	HP	60-65	-	-
Consumo aria	cfm	6 (90)	-	-
Pressione aria	Bar (psi)	-	1020	1800
Potenza elettrica	W	-	110 / 220 V	110 / 220 V
Voltaggio	V	21 (46.30)	22 (48.50)	30 (66.10)
Peso netto	Kg (lb)			

	Pneumatica (mm)	Elettrica (mm)	Elettrica HD (mm)
A	660	568	670
B	480	480	480
C	220	220	220

SMUSSATRICE FM-12000 COMBINAZIONE DI POTENZA E VERSATILITÀ



FMP-12000 PNEUMATIC



FME-12000 ELECTRIC

FM-12000 è una combinazione di potenza e versatilità in una macchina leggera e portatile. Macchina robusta e stabile adatta per lavorazioni su tubi di diametro interno variabile tra i 100 mm e i 306 mm.

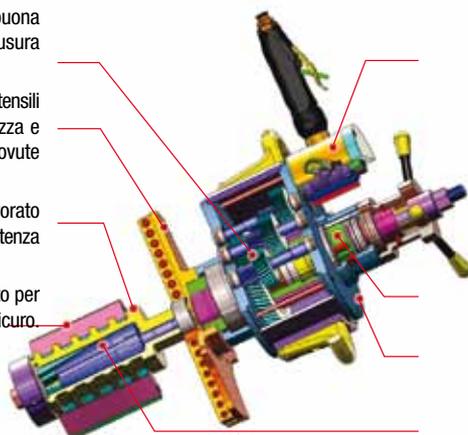
Caratteristiche principali

TRASMISSIONE: Accuratamente lavorato per una buona trasmissione del moto, per ridurre la rumorosità e l'usura dei componenti.

BLOCCAGGIO DELL'UTENSILE: Mantiene bloccati gli utensili da taglio alla posizione desiderata. La sua robustezza e il supporto agli utensili eliminano problematiche dovute alle vibrazioni.

ALBERO DI ALIMENTAZIONE: Ad alta resistenza, lavorato con precisione, l'albero temprato conferisce elevata potenza al sistema di bloccaggio.

ALLETTE AD ESPANSIONE: Cunei in acciaio temprato per la massima durata e garanzia di un posizionamento sicuro. Disponibile in un range da 100mm a 306mm



MOTORE PNEUMATICO O ELETTRICO: Alta qualità di motori elettrici o pneumatici per una lavorazione affidabile e una lunga vita del macchinario.

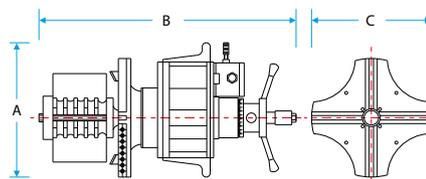
BOCCOLA BROCCIATA: La boccola brocciata limita i movimenti angolari della macchina.

CORPO: Leggero, corpi in alluminio fuso ad alta pressione permette operazioni in continuo nelle più dure.

MANDRINO AUTO-CENTRANTE: L'espansione del mandrino permette un allineamento veloce, accurato ed auto centrante senza bisogno di elevati sforzi da parte dell'operatore, per una maggiore sicurezza nella lavorazione.



FM-12000
può realizzare
smussatura, attestatura
e svasatura
contemporaneamente



	Pneumatica (mm)	Elettrica (mm)
A	325	325
B	700	700
C	310	310

Alimentazione		Pneumatica	Elettrica
Range di ancoraggio	mm (inch)	100-306 (4"- 12")	100-306 (4"- 12")
Velocità	RPM	35	31
Coppia	Nm	180 (132.76)	230 (169.63)
Corsa di avanzamento	mm	50 (1.15/16")	50 (1.15/16")
Potenza pneumatica	HP	1.88	-
Consumo aria	cfm	60	-
Pressione aria	Bar (psi)	6 (90)	-
Potenza elettrica	W	-	1400/2000
Voltaggio	V	-	110/220 V
Peso netto	Kg (lb)	43.0 (94.80)	44.0 (97.00)

ALBERI RIDOTTI ACCESSORI

FM-1625 e FM-3000 sono disponibili anche con un albero a diametro centrale ridotto che permette l'utilizzo su tubi di dimensione ridotta.

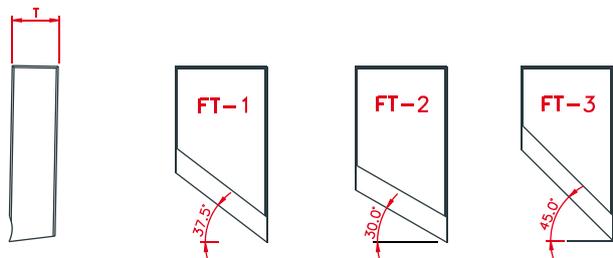


FM-1625 Modello d'albero	Range di ancoraggio	
	mm	in ch
12.4	12.5 - 15	1/2" - 9/16"
13.9	14 - 18	9/16" - 1 1/16"
16.9	17 - 21	11/16" - 13/16"
KIT	12.5 - 21	1/2" - 13/16"

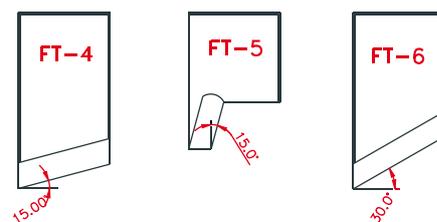
FM-3000 Modello d'albero	Range di ancoraggio	
	mm	in ch
20	20 - 30	3/4" - 1.3/16"

Utensili

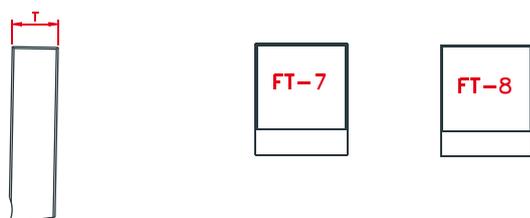
Smussatura esterna



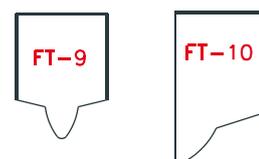
Smussatura interna



Smussatura di testa

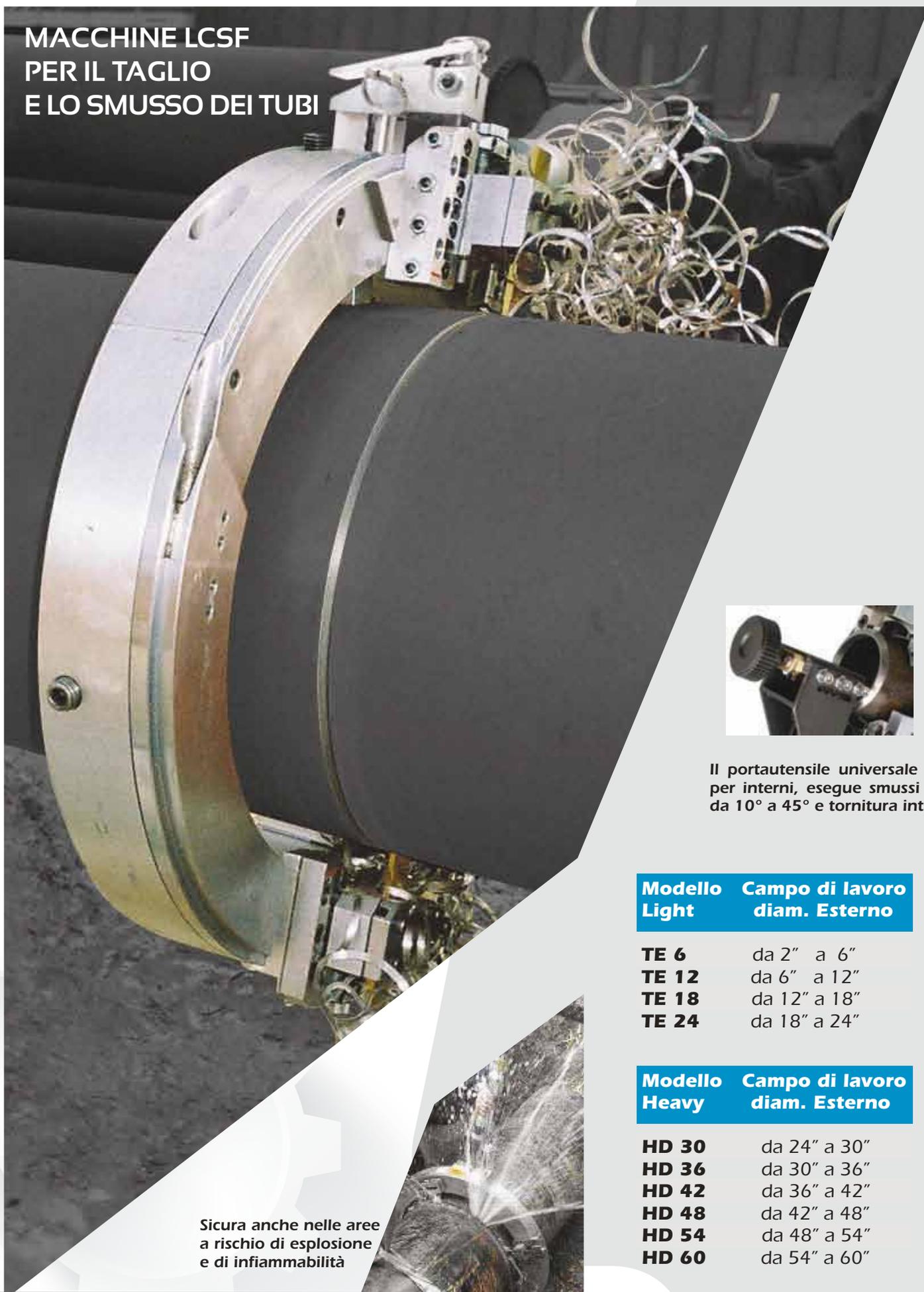


Rimozione di saldature



Modello	Spessore
	mm
FM-1625	6
FM-3000 T o FM-12000	10

MACCHINE LCSF PER IL TAGLIO E LO SMUSSO DEI TUBI



Il portautensile universale per interni, esegue smussi da 10° a 45° e tornitura int.

Modello Light Campo di lavoro diam. Esterno

TE 6	da 2" a 6"
TE 12	da 6" a 12"
TE 18	da 12" a 18"
TE 24	da 18" a 24"

Modello Heavy Campo di lavoro diam. Esterno

HD 30	da 24" a 30"
HD 36	da 30" a 36"
HD 42	da 36" a 42"
HD 48	da 42" a 48"
HD 54	da 48" a 54"
HD 60	da 54" a 60"

Sicura anche nelle aree a rischio di esplosione e di infiammabilità

Le tagliatubi coprono un campo di lavoro da 2" a 60" diam. esterno. Costruite in lega di alluminio, le TE sono facilmente trasportabili e assemblabili attorno al tubo, anche con un solo operatore. La variante HD invece è completamente in acciaio, super rigida, consigliata per diametri e spessori più impegnativi. Possono lavorare ovunque, adatte a zone a rischio infiammabilità ed esplosione.

Modello	Spess. Max	Avanz. Rad.	Timing taglio
TE 6	=< 43mm	0.08 mm/gg	1 mm spess/min
TE 12-24	=< 150mm	0.08 mm/gg	0.8-1 mm spess/min
HD 24-48	=< 150mm	0.06 mm/gg	0.6 mm spess/min

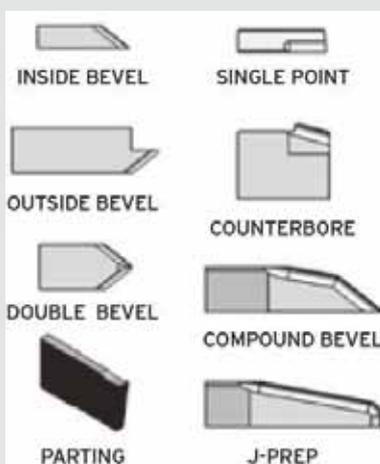


Il montaggio può essere eseguito infilando la macchina sul tubo, o anche aprendo in due mezze lune l'unità, e assemblandola attorno al tubo stesso.

Motore e portautensili sono intercambiabili nei rispettivi modelli TE e HD

Necessita solo di manutenzione ordinaria e pulizia. Gli utensili sono riaffilabili più volte

Utensili standard



Alimentazione elettrica 230V



Alimentazione idraulica con centralina



Motore	Potenza	Voltaggio
--------	---------	-----------

elettrico	1020	230-50/60 V - Hz
-----------	------	------------------

Motore	Potenza	Pressione	Flusso min/max
--------	---------	-----------	----------------

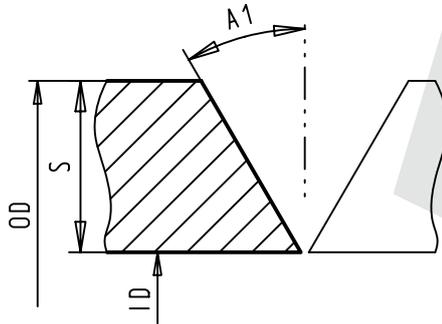
idraulico	7.4 Hp	105 bar	35-50 L/min.
-----------	--------	---------	--------------

Motore	Potenza	Pressione	Flusso min/max
--------	---------	-----------	----------------

pneum.	2.5 Hp	6-8 bar	2500 L/min
--------	--------	---------	------------

PROSPETTO UTENSILI

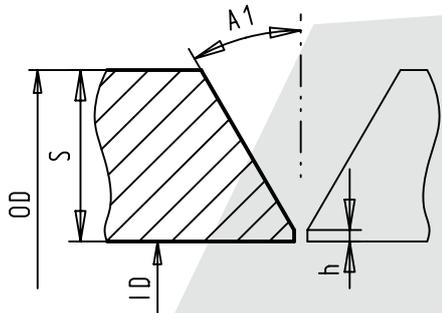
Per ordinare utensili a richiesta si prega di specificare:



Sono richiesti:

DE:	
(DI):	
S:	
A1:	

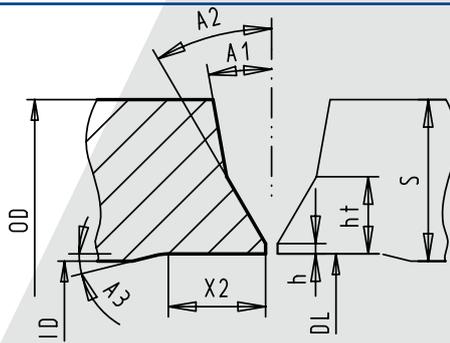
Saldatura a V



Sono richiesti:

DE:	
(DI):	
S:	
A1:	
h:	

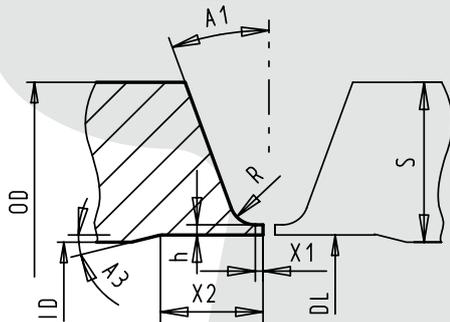
Saldatura a Y



Sono richiesti:

DE:	h:
(DI):	ht:
S:	X2:
A1:	A3:
A2:	DI:

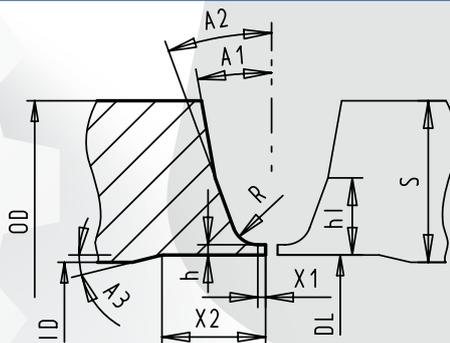
Smusso combinato



Sono richiesti:

DE:	h:
(DI):	X2:
S:	A3:
A1:	DI:
R:	X1:

Smussatura a J



Sono richiesti:

DE:	h:
(DI):	ht:
S:	X2:
A1:	A3:
A2:	DI:
R:	X1:

Smussatura a J combinata

TABELLA DI CONVERSIONE POLLICI/MILLIMETRI

POLLICI INCHES	0	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16
0	0.0	1.6	3.2	4.8	6.4	7.9	9.5	11.1	12.7	14.3	15.9	17.5	19.1	20.6	22.2	23.8
1	25.4	27.0	28.6	30.2	31.8	33.3	34.9	36.5	38.1	39.7	41.3	42.9	44.5	46.0	47.6	49.2
2	50.8	52.4	54.0	55.6	57.2	58.7	60.3	61.9	63.5	65.1	66.7	68.3	69.9	71.4	73.0	74.6
3	76.2	77.8	79.4	81.0	82.6	84.1	85.7	87.3	88.9	90.5	92.1	93.7	95.3	96.8	98.4	100.0
4	101.6	103.2	104.8	106.4	108.0	109.5	111.1	112.7	114.3	115.9	117.5	119.1	120.7	122.2	123.8	125.4
5	127.0	128.6	130.2	131.8	133.4	134.9	136.5	138.1	139.7	141.3	142.9	144.5	146.1	147.6	149.2	150.8
6	152.4	154.0	155.6	157.2	158.8	160.3	161.9	163.5	165.1	166.7	168.3	169.9	171.5	173.0	174.6	176.2
7	177.8	179.4	181.0	182.6	184.2	185.7	187.3	188.9	190.5	192.1	193.7	195.3	196.9	198.4	200.0	201.6
8	203.2	204.8	206.4	208.0	209.6	211.1	212.7	214.3	215.9	217.5	219.1	220.7	222.3	223.8	225.4	227.0
9	228.6	230.2	231.8	233.4	235.0	236.5	238.1	239.7	241.3	242.9	244.5	246.1	247.7	249.2	250.8	252.4
10	254.0	255.6	257.2	258.8	260.4	261.9	263.5	265.1	266.7	268.3	269.9	271.5	273.1	274.6	276.2	277.8
11	279.4	281.0	282.6	284.2	285.8	287.3	288.9	290.5	292.1	293.7	295.3	296.9	298.5	300.0	301.6	303.2
12	304.8	306.4	308.0	309.6	311.2	312.7	314.3	315.9	317.5	319.1	320.7	322.3	323.9	325.4	327.0	328.6
13	330.2	331.8	333.4	335.0	336.6	338.1	339.7	341.3	342.9	344.5	346.1	347.7	349.3	350.8	352.4	354.0
14	355.6	357.2	358.8	360.4	362.0	363.5	365.1	366.7	368.3	369.9	371.5	373.1	374.7	376.2	377.8	379.4
15	381.0	382.6	384.2	385.8	387.4	388.9	390.5	392.1	393.7	395.3	396.9	398.5	400.1	401.6	403.2	404.8
16	406.4	408.0	409.6	411.2	412.8	414.3	415.9	417.5	419.1	420.7	422.3	423.9	425.5	427.0	428.6	430.2
17	431.8	433.4	435.0	436.6	438.2	439.7	441.3	442.9	444.5	446.1	447.7	449.3	450.9	452.4	454.0	455.6
18	457.2	458.8	460.4	462.0	463.6	465.1	466.7	468.3	469.9	471.5	473.1	474.7	476.3	477.8	479.4	481.0
19	482.6	484.2	485.8	487.4	489.0	490.5	492.1	493.7	495.3	496.9	498.5	500.1	501.7	503.2	504.8	506.4
20	508.0	509.6	511.2	512.8	514.4	515.9	517.5	519.1	520.7	522.3	523.9	525.5	527.1	528.6	530.2	531.8
21	533.4	535.0	536.6	538.2	539.8	541.3	542.9	544.5	546.1	547.7	549.3	550.9	552.5	554.0	555.6	557.2
22	558.8	560.4	562.0	563.6	565.2	566.7	568.3	569.9	571.5	573.1	574.7	576.3	577.9	579.4	581.0	582.6
23	584.2	585.8	587.4	589.0	590.6	592.1	593.7	595.3	596.9	598.5	600.1	601.7	603.3	604.8	606.4	608.0
24	609.6	611.2	612.8	614.4	616.0	617.5	619.1	620.7	622.3	623.9	625.5	627.1	628.7	630.2	631.8	633.4
25	635.0	636.6	638.2	639.8	641.4	642.9	644.5	646.1	647.7	649.3	650.9	652.5	654.1	655.6	657.2	658.8
26	660.4	662.0	663.6	665.2	666.8	668.3	669.9	671.5	673.1	674.7	676.3	677.9	679.5	681.0	682.6	684.2
27	685.8	687.4	689.0	690.6	692.2	693.7	695.3	696.9	698.5	700.1	701.7	703.3	704.9	706.4	708.0	709.6
28	711.2	712.8	714.4	716.0	717.6	719.1	720.7	722.3	723.9	725.5	727.1	728.7	730.3	731.8	733.4	735.0
29	736.6	738.2	739.8	741.4	743.0	744.5	746.1	747.7	749.3	750.9	752.5	754.1	755.7	757.2	758.8	760.4
30	762.0	763.6	765.2	766.8	768.4	769.9	771.5	773.1	774.7	776.3	777.9	779.5	781.1	782.6	784.2	785.8
31	787.4	789.0	790.6	792.2	793.8	795.3	796.9	798.5	800.1	801.7	803.3	804.9	806.5	808.0	809.6	811.2
32	812.8	814.4	816.0	817.6	819.2	820.7	822.3	823.9	825.5	827.1	828.7	830.3	831.9	833.4	835.0	836.6
33	838.2	839.8	841.4	843.0	844.6	846.1	847.7	849.3	850.9	852.5	854.1	855.7	857.3	858.8	860.4	862.0
34	863.6	865.2	866.8	868.4	870.0	871.5	873.1	874.7	876.3	877.9	879.5	881.1	882.7	884.2	885.8	887.4
35	889.0	890.6	892.2	893.8	895.4	896.9	898.5	900.1	901.7	903.3	904.9	906.5	908.1	909.6	911.2	912.8
36	914.4	916.0	917.6	919.2	920.8	922.3	923.9	925.5	927.1	928.7	930.3	931.9	933.5	935.0	936.6	938.2
37	939.8	941.4	943.0	944.6	946.2	947.7	949.3	950.9	952.5	954.1	955.7	957.3	958.9	960.4	962.0	963.6
38	965.2	966.8	968.4	970.0	971.6	973.1	974.7	976.3	977.9	979.5	981.1	982.7	984.3	985.8	987.4	989.0
39	990.6	992.2	993.8	995.4	997.0	998.5	1000.1	1001.7	1003.3	1004.9	1006.5	1008.1	1009.7	1011.2	1012.8	1014.4
40	1016.0	1017.6	1019.2	1020.8	1022.4	1023.9	1025.5	1027.1	1028.7	1030.3	1031.9	1033.5	1035.1	1036.6	1038.2	1039.8
41	1041.4	1043.0	1044.6	1046.2	1047.8	1049.3	1050.9	1052.5	1054.1	1055.7	1057.3	1058.9	1060.5	1062.0	1063.6	1065.2
42	1066.8	1068.4	1070.0	1071.6	1073.2	1074.7	1076.3	1077.9	1079.5	1081.1	1082.7	1084.3	1085.9	1087.4	1089.0	1090.6
43	1092.2	1093.8	1095.4	1097.0	1098.6	1100.1	1101.7	1103.3	1104.9	1106.5	1108.1	1109.7	1111.3	1112.8	1114.4	1116.0
44	1117.6	1119.2	1120.8	1122.4	1124.0	1125.5	1127.1	1128.7	1130.3	1131.9	1133.5	1135.1	1136.7	1138.2	1139.8	1141.4
45	1143.0	1144.6	1146.2	1147.8	1149.4	1150.9	1152.5	1154.1	1155.7	1157.3	1158.9	1160.5	1162.1	1163.6	1165.2	1166.8
46	1168.4	1170.0	1171.6	1173.2	1174.8	1176.3	1177.9	1179.5	1181.1	1182.7	1184.3	1185.9	1187.5	1189.0	1190.6	1192.2
47	1193.8	1195.4	1197.0	1198.6	1200.2	1201.7	1203.3	1204.9	1206.5	1208.1	1209.7	1211.3	1212.9	1214.4	1216.0	1217.6
48	1219.2	1220.8	1222.4	1224.0	1225.6	1227.1	1228.7	1230.3	1231.9	1233.5	1235.1	1236.7	1238.3	1239.8	1241.4	1243.0
49	1244.6	1246.2	1247.8	1249.4	1251.0	1252.5	1254.1	1255.7	1257.3	1258.9	1260.5	1262.1	1263.7	1265.2	1266.8	1268.4
50	1270.0	1271.6	1273.2	1274.8	1276.4	1277.9	1279.5	1281.1	1282.7	1284.3	1285.9	1287.5	1289.1	1290.6	1292.2	1293.8

TABELLA DIMENSIONE TUBI

Nominal pipe	O.D. Ø e	Sched 5s	Sched 10s	Sched 20	Sched 30	Sched 40	Std	Sched 60	Sched 80	Extra Strg	Sched 100	Sched 120	Sched 140	Sched 160	XX Strg
1	1.315	.065	.109			.133	.133		.179	.179				.250	.358
1-1/4	1.660	.065	.109			.140	.140		.191	.191				.250	.382
1-1/2	1.900	.065	.109			.145	.145		.200	.200				.281	.400
2	2.375	.065	.109			.154	.154		.218	.218				.343	.436
2-1/2	2.875	.083	.120			.203	.203		.276	.276				.375	.552
3	3.5	.083	.120			.216	.216		.300	.300				.438	.600
3-1/2	4.0	.083	.120			.226	.226		.318	.318					.636
4	4.5	.083	.120			.237	.237		.337	.337		.438		.531	.674
5	5.563	.109	.134			.258	.258		.375	.375		.500		.625	.750
6	6.625	.109	.134			.280	.280		.432	.432		.562		.719	.864
8	8.625	.109	.148	.250	.277	.322	.322	.406	.500	.500	.594	.719	.812	.906	.875
10	10.75	.134	.165	.250	.307	.365	.365	.500	.594	.500	.719	.844	1.000	1.125	1.000
12	12.75	.156	.180	.250	.330	.406	.375	.562	.688	.500	.844	1.000	1.125	1.312	1.000
14	14.0	.156	.188	.312	.375	.437	.375	.594	.750	.500	.938	1.094	1.250	1.406	
16	16.0	.165	.188	.312	.375	.500	.375		.844	.500	1.031	1.219	1.438	1.593	
18	18.0	.165	.188	.312	.437	.562	.375		.938	.500	1.156	1.375	1.562	1.781	
20	20.0	.188	.218	.375	.500	.594	.375	.812	1.031	.500	1.281	1.500	1.750	1.968	
22	22.0	.188	.218	.375	.500		.375	.875	1.125	.500	1.357	1.625	1.875	2.125	
24	24.0	.218	.250	.375	.562	.687	.375	.969	1.219	.500	1.531	1.812	2.062	2.343	
26	26.0		.312	.500			.375			.500					
28	28.0		.312	.500	.625		.375			.500					
30	30.0	.250	.312	.500	.625	.750	.375			.500					
32	32.0		.312	.500	.625	.688	.375			.500					
34	34.0		.312	.500	.625	.688	.375			.500					
36	36.0		.312	.500	.625	.750	.375			.500					

NOLEGGIO/SERVICE

Nuova Simat esegue SERVICE ON SITE, NOLEGGIO (con addestramento tecnico), DIMOSTRAZIONI IN CAMPO e ASSISTENZA TECNICA

Nuova Simat grazie alla sua pluriennale esperienza nel settore delle lavorazioni meccaniche e dei montaggi industriali con apparecchiature portatili, opera nel mondo con prestazioni di service on site, avvalendosi di tecnici altamente specializzati e attrezzature all'avanguardia. Punto di forza di **Nuova Simat** è la capacità di offrire soluzioni customizzate alle problematiche tecniche dei propri clienti, tramite analisi, studio e progettazione da parte del proprio staff tecnico della specifica richiesta, cui segue la produzione di soluzioni su misura e "chiavi in mano".



Serraggio/disserraggio per induzione di bullonature



Tornitura e alesatura di fori e lavorazione di superfici



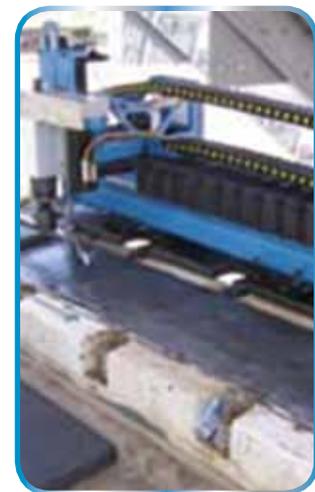
Serraggio a coppia controllata e disserraggio di bullonature



Lavorazione di superfici circolari



Serraggio a coppia controllata e disserraggio di bullonature



Fresatura di superfici piane



Serraggio e disserraggio mediante tensionamento idraulico di tiranteria



Alesatura di fori per giunti calibrati



Foratura e maschiatura in opera

NOLEGGIO/SERVICE

CORSI DI FORMAZIONE NUOVA SIMAT ACADEMY



L'inaugurazione della nuova sede ha portato con sé l'inizio di una nuova era. Tra le tante novità presenti nei nuovi spazi, è a disposizione dei clienti Nuova Simat una bellissima aula attrezzata per corsi di addestramento per tecnici e utilizzatori.

Parallelamente sarà inaugurata uno show room con macchinari pronti all'uso che permetteranno agli utenti di poterne osservare "da vicino" le particolarità tecniche e, soprattutto, di eseguire prove pratiche.

I corsi in programma saranno relativi all'approfondimento di tutti i macchinari da noi trattati e andranno

nella direzione di far apprendere ai partecipanti la corretta metodologia d'uso e le nozioni base per una corretta manutenzione ordinaria, anche attraverso la conoscenza dei principi fisici, dei rudimenti tecnici e della struttura interna delle macchine. Particolare attenzione verrà dedicata all'insegnamento di tutte le "malizie" relative all'uso alle attrezzature Nuova Simat, perché se ne possa trarre la maggiore affidabilità e produttività.

Saranno erogati corsi di addestramento con rilascio di attestato di partecipazione finale per singolo partecipante.



www.nuovasimat.com





www.nuovasimat.com

Nuova
simat 
High Technology Maintenance



Via Spagna, 34
I - 57017 Guasticce, Collesalveti (LI)



+39 0586 98.31.08



+39 0586 98.49.48



info@nuovasimat.com

